

BINDER Produktübersicht



Inkubatoren

Trocken- und Wärmeschränke

Klimaschränke

Ultratiefkühlschränke



Contact.

HUBERLAB.

committed to science

OneStop. OneShop – HUBERLAB. bietet das Rundum-Sorglos-Paket für alle Bedürfnisse im Labor.

Profitieren Sie von unseren langjährigen Partnerschaften zu Top-Lieferanten.

Als Vollversorger für das Labor lässt unser umfassendes Sortiment keine Wünsche offen.

OneStop. OneShop – HUBERLAB. Nous offre le package sans souci pour tous les besoins de votre laboratoire.

Profitez de nos partenariats de longue date avec les meilleurs fournisseurs.

En tant que fournisseur complet pour le laboratoire, notre gamme complète ne laisse rien à désirer.

OneStop. OneShop – HUBERLAB. offers the all-included service package for all of your laboratory requirements.

Benefit from our long-standing partnerships with top-suppliers.

As a full-range supplier for the laboratory, our comprehensive range leaves nothing to be desired.



T +41 61 717 99 77



F +41 61 711 93 42



info.huberlab.ch



www@huberlab.ch



Let's chat
www.huberlab.ch



HUBERLAB. AG
Industriestrasse 123
4147 Aesch



Wir beraten Sie gerne persönlich
Nous vous conseillons personnellement
We'll be happy to advise you personally

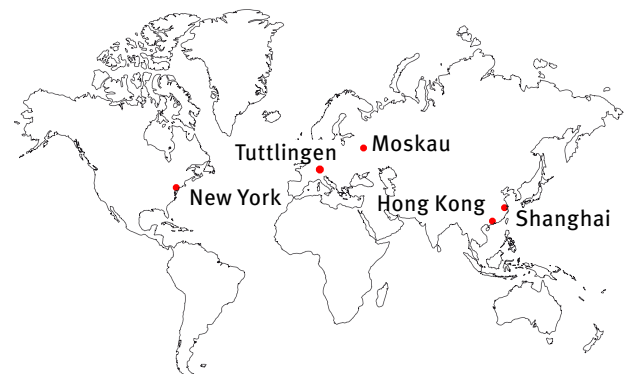
Weltweit vor Ort

100% Premiumqualität – in Deutschland produziert

BINDER Simulationsschränke erfüllen komplexe Laboraufgaben mit absoluter Zuverlässigkeit. Entwickelt und gefertigt werden diese ausschließlich am Unternehmensstandort Tuttlingen. Vom präzisen Stanzen, Biegen und Schweißen über die Isolierung bis hin zur sorgfältigen Montage führen wir alle Fertigungsschritte in unserem Werk durch – und garantieren damit Qualität auf der ganzen Linie. Unsere intensiven Gütekontrollen sichern den exzellenten BINDER Standard und so liefern wir jährlich rund 22.000 Premiumgeräte rund um den Globus aus.

Mit unseren vier Niederlassungen und unseren internationalen Vertriebspartnern sind wir weltweit direkt am Puls der global tätigen Unternehmen, Institute und Forschungseinrichtungen. In den letzten Jahren haben wir unsere internationale Präsenz deutlich ausgebaut und machen uns zusätzlich zu unseren Kernmärkten in Europa nun auch in Asien und Amerika für unsere Kunden stark. Die BINDER Experten unterstützen und beraten vor Ort, von der perfekten Geräteauswahl über die Inbetriebnahme bis hin zur Wartung und dem zuverlässigen TechniksUPPORT.

Ganz nah beim Kunden – in 135 Ländern der Welt



Perfektion bis ins Detail

BINDER Produktportfolio und Know-how – für alle Branchen

Ob Zell- oder Gewebekultivierung, Langzeitlagerung, Produkt- oder Materialtest: nahezu alle namhaften Unternehmen und Forschungseinrichtungen setzen auf BINDER Simulationsschränke mit dem charakteristischen roten Dreieck. Denn wir wissen, worauf es im Laboralltag ankommt und arbeiten konsequent daran, die Wünsche unserer Kunden mit exzellenten Produkten und durchdachten Ausstattungsdetails perfekt zu erfüllen. Unser breit gefächertes BINDER Geräteportfolio umfasst Inkubatoren, Wachstumsschränke, Ultratiefkühlschränke, Trocken- und Wärmeschränke sowie Klimaschränke und deckt damit die vielfältigen Anforderungen der Branchen und Märkte hervorragend ab.

Seriengeräte und Individuallösungen – für alle Fälle

BINDER Temperatur-, Klima- und Simulationsschränke adressieren bereits ab Werk die unterschiedlichsten Ansprüche aus den Laboren von Wissenschaft und Industrie. Durch ein breites Spektrum an Zubehör und Ausstattungsoptionen lassen sich unsere Serienprodukte auf Wunsch noch gezielter für alle gängigen Anwendungsbereiche einrichten. Geht es um ganz besondere Laboraufgaben, können die Simulationsschränke aus der Serie mit individuellen Extras von BINDER INDIVIDUAL zudem weiter angepasst werden.

BINDER Erfahrungswerte für alle Anforderungsprofile

- Automotive
- Biotechnologie
- Chemieindustrie
- Elektro-/Halbleiterindustrie
- Humandiagnostik
- Pharmazeutische Industrie
- In-Vitro-Fertilisation (IVF)
- Kosmetikindustrie
- Luft-/Raumfahrtindustrie
- Lebensmittel-/ Getränkeindustrie
- Medizinische Forschung
- Biologische Grundlagenforschung



Auf der Suche nach dem richtigen Klimaschrank?

BINDER Produkte passen perfekt.

Jeder BINDER Klimaschrank ist ausgestattet mit Spitzentechnologie made in Germany und ermöglicht die exakte Simulation von biologischen, chemischen und physikalischen Umweltbedingungen. Die breite Produktpalette vom führenden Spezialisten adressiert die vielfältigen Ansprüche in der Wissenschaft und Industrie. Sie umfasst Temperatur- und Klimaschrank-Modelle, Materialprüf- und Trockenschränke sowie Umweltsimulationsschränke. Hier ist für jede Anwendung das ideale Gerät dabei!

		23/28 Liter	53/56/60 Liter	115 Liter	170 Liter	220/240/260 Liter	400/500 Liter	700/720 Liter	1020 Liter	Seite
WACHSTUM ab Seite 4	Serie CB	-	•	-	•	•	-	-	-	5
	Serie C	-	-	-	•	-	-	-	-	5
	Serie BD	•	•	•	-	•	•	•	-	7
	Serie BD-S	-	•	•	-	-	-	-	-	7
	Serie B	•	-	-	-	-	-	-	-	8
	Serie BF	-	•	•	-	•	•	•	-	8
	Serie KB	•	•	•	-	•	•	•	-	9
	Serie KT	-	•	•	•	-	-	-	-	9
	Serie KBW	-	-	-	-	•	•	•	-	10
	Serie KBWF	-	-	-	-	•	-	•	-	10
LAGERUNG ab Seite 12	Serie UFV	-	-	-	-	-	•	•	-	13
TROCKNEN- UND TEMPERIEREN ab Seite 14	Serie ED	•	•	•	-	•	•	•	-	15
	Serie ED-S	-	•	•	-	-	-	-	-	15
	Serie E	•	-	-	-	-	-	-	-	16
	Serie FD/FED	•	•	•	-	•	•	•	-	17
	Serie FD-S	-	•	•	-	-	-	-	-	17
	Serie FP/M	-	•	•	-	•	•	•	-	18
	Serie FDL	-	-	•	-	-	-	-	-	18
	Serie VD	•	•	•	-	-	-	-	-	19
	Serie VDL	•	•	•	-	-	-	-	-	19
UMWELTSIMULATION ab Seite 22	Serie KBF	-	-	•	-	•	-	•	•	23
	Serie KBF-S	-	-	•	-	•	-	•	•	23
	Serie KBF P	-	-	-	-	•	-	•	-	24
	Serie KBF LQC	-	-	-	-	•	-	•	-	24
	Serie KMF	-	-	•	-	•	-	•	-	25
	Serie MK/MKT	-	•	•	-	•	-	•	-	26
	Serie MKF/MKFT	-	•	•	-	•	-	•	-	26
	Serie LIT									27
MULTI MANAGEMENT SOFTWARE ab Seite 28	APT-COM™ 4									29
ZUBEHÖR UND DIENSTLEISTUNGEN ab Seite 30	Optionen & Zubehör									31
	Dienstleistungen									33
	BINDER INDIVIDUAL									35

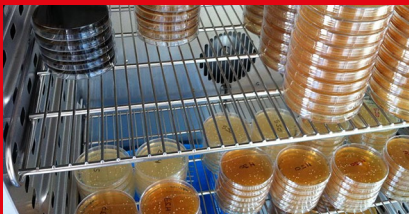
Wachstum

Die präzise Regelung der physikalischen Parameter Temperatur, Feuchte, CO₂-Konzentration und O₂-Konzentration sowie die zuverlässige Reproduzierbarkeit der Versuchsbedingungen sind die wichtigsten Anforderungen an Inkubatoren und Klimaschränke für wissenschaftliche Labore, in denen mit lebenden Organismen gearbeitet wird. BINDER weiß um diese Anforderungen und arbeitet kontinuierlich daran, die perfekten CO₂-Inkubatoren, mikrobiologischen Inkubatoren und Pflanzenwachstumsschränke zu liefern. Serienmäßig mit innovativen technischen Lösungen und umfangreichen Ausstattungsmöglichkeiten.



Zellbiologie

CO₂-Inkubatoren C | CB



Mikrobiologie

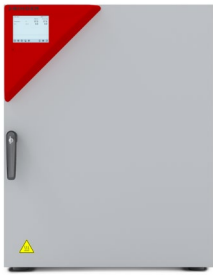
Standard-Inkubatoren B | BD | BD-S | BF
Kühlinkubatoren KB | KT



Pflanzenbiologie

Wachstumsschränke KBW | KBWF

CO₂-Inkubatoren mit Heißluftsterilisation und hitzesterilisierbarem CO₂-Sensor | Serie CB

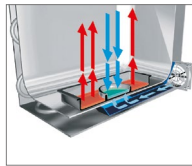


Besonderheiten:

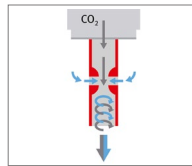
- Temperaturbereich: Raumtemperatur +4 °C bis +60 °C
- Feuchtebereich: 90 bis 95 % r.F.
- CO₂-Regelbereich: 0-20 Vol.-% CO₂
- Minimales Kontaminationsrisiko durch Heißluftsterilisation bei +180 °C
- Ventilatorfreier, leicht zu reinigender Innenraum
- Geringe Verdunstung des Mediums durch hohe Feuchte und schnelle Erholzeit
- Vielfältige Ausstattungsmöglichkeiten für High-End-Anwendungen, z.B. aktive Befeuchtung, O₂-Regelung



Nahtlos tiefgezogener Sickenkessel ohne störende Einbauten



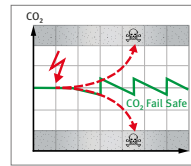
Permady™ Befeuchtungssystem mit Doppelschale



Sterilisierbarer IR-CO₂-Sensor und Venturi-Gasmischdüse



DuoDoor™- gleichzeitiges Öffnen von Außen- und Innentür



CO₂ Fail Safe für Regelung bei Sensorausfall

Verfügbare Größen: Modell CB 60 | CB 170 | CB 220

Alles zur Serie
go2binder.com/de-CB



CO₂-Inkubatoren mit Heißluftsterilisation | Serie C



Besonderheiten:

- Temperaturbereich: Raumtemperatur +7 °C bis +50 °C
- Hohe Luftfeuchtigkeit bis 95% r.F.
- Standard-Begasungsbrutschrank mit einfachster Handhabung bei minimalem Kontaminationsrisiko
- Einfache und schnelle Reinigung durch nahtlos tiefgezogenem Innenkessel inkl. Einbauten aus Edelstahl
- Autosterilisation durch Heißluft bei +180 °C
- Stabile pH-Werte durch driftfreie CO₂-IR-Sensortechnik
- Befeuchtungssystem mit Betauungsschutz



Edelstahlinnenkessel mit Einschubgestell



Befeuchtungssystem mit großer Wasserschale



Steckbarer CO₂-Sensor

Verfügbare Größen: Modell C 170

Alles zur Serie
go2binder.com/de-C

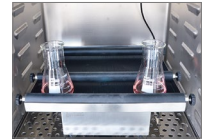


ZUBEHÖRE UND AUSSTATTUNGSVARIANTEN

CO₂ - Schüttler

Hochwertige Lösung für die Bebrütung von Suspensions-Zellkulturen in CO₂-Inkubatoren. Durch die ausschließliche Verwendung von korrosionsbeständigen Bauteilen im Edelstahlgehäuse ist der CO₂-Schüttler speziell für Begasungsbrutschränke mit erhöhten CO₂-Konzentrationen und fast gesättigter Luftfeuchte geeignet. Erhältlich als Variante „Universal“ mit Flachbandkabel für alle BINDER CO₂-Inkubatoren ab 150 Litern Innenraum sowie „Professional“ für CB-Modelle ab 150 Litern mit LEMO-Buchse zur Stromdurchführung.

Serie C, CB



Aktive Befeuchtung

Feuchteregelung von 50 bis 95 % r.F. mit externer Wasserversorgung. Die Befeuchtung erfolgt über Heißdampf, die Entfeuchtung durch Zufuhr von steriler, trockener Umgebungsluft. Der CO₂-Inkubator benötigt keine Wasserschale.

Serie CB



Probenschnellzugriff

Das zusätzliche Glasfenster (13 cm x 25 cm) in der Glas-Innentür ermöglicht einen schnellen Zugriff auf Proben mit kurzer Inkubationszeit. Dies sorgt für eine geringe Störung der Atmosphäre und schnelle Erholzeiten.

Serie CB



Mehrfach geteilte Innentür

Geteilte Glasüren und dazu passende Spezial-Einschübe ermöglichen die räumliche Trennung verschiedener Experimente. Die Innenraumatmosfera bleibt stabil.

Serie CB



Kupfer-Innenausstattung

Das Set besteht aus drei Kupfer-Einschublechen und verkupfelter Wasserschale. Durch die Kupfer-Ausstattung sinkt der Reinigungsaufwand für den Inkubator bei unvermindert hoher Kontaminationssicherheit.

Serie C, CB 170



Stapelmöglichkeiten:

Untergestell

Das mit Rollen ausgestattete Untergestell dient zur sicheren Platzierung und Nivellierung eines BINDER CO₂-Inkubators.

Serie C, CB



Stapeladapter

Zur thermisch entkoppelten Stapelung von zwei BINDER CO₂-Inkubatoren.

Serie C, CB



Stapelgestell mit Rollen

Stabiles, schwingungsfreies Stapelgestell auf Rollen mit Feststellbremse zur sicheren Stapelung von zwei CO₂- Inkubatoren.

Serie C, CB



Standard-Inkubatoren mit natürlicher Konvektion | Serie BD Avantgarde.Line



Besonderheiten:

- Temperaturbereich:
Raumtemperatur +5 °C bis +100 °C
- Sehr gute zeitliche und räumliche Temperaturgenauigkeit durch APT.line™ Vorwärmkammertechnologie
- Wärmetransport durch natürliche Konvektion
- Bis zu 30% energiesparender als marktübliche Geräte
- Desinfektion bei +100 °C möglich
- Leicht und intuitiv bedienbar durch moderne Reglertechnologie



Controller mit LCD Anzeige und vielfältigen Funktionen

Datenaufzeichnung über serienmäßigen USB-Anschluss

Innentür aus Sicherheitsglas (ESG)

Verfügbare Größen: Modell BD 23 | BD 56 | BD 115 | BD 260 | BD 400 | BD 720

Regler- und Zeitfunktionen

	Serie BD
Rampenfunktion	•
Zeit verzögert AUS	•
Zeit verzögert EIN	•
Temperaturabhängig verzögert AUS	•
Temperaturwählwächter Klasse 3.1	•
Optischer Temperaturalarm	•
Einstellbare Lüfterdrehzahl	–
Elektromechanische Steuerung der Abluftklappe	•

Alles zur Serie
go2binder.com/de-BD



Standard-Inkubatoren mit natürlicher Konvektion | Serie BD-S Solid.Line



Besonderheiten:

- Temperaturbereich:
Raumtemperatur +5 °C bis +70 °C
- Hohe Temperaturgenauigkeit
- Wärmetransport durch natürliche Konvektion
- Controller mit Timerfunktion



Regler mit 7 Segment Display

Manuell einstellbare Abluftklappe

Verfügbare Größen: Modell BD-S 56 | BD-S 115

Regler- und Zeitfunktionen

	Serie BD-S
Rampenfunktion	•
Zeit verzögert AUS	•
Zeit verzögert EIN	–
Temperaturabhängig verzögert AUS	–
Temperaturwählwächter Klasse 3.1	•
Optischer Temperaturalarm	•
Einstellbare Lüfterdrehzahl	–
Elektromechanische Steuerung der Abluftklappe	–

Alles zur Serie
go2binder.com/de-BD-S



Standard-Inkubatoren mit mechanischer Einstellung | Serie B Classic.Line



Besonderheiten:

- Temperaturbereich: +30 °C bis +70 °C
- Hydraulisch-mechanischer Thermostat
- Innentür aus Sicherheitsglas (ESG)
- 2 verchromte Einschubgitter
- Stapelbar



Edelstahl-
Innenkessel

Glasscheibe mit
Türdichtung

Verfügbare Größen: Modell B 28

Alles zur Serie
go2binder.com/de-B

Standard-Inkubatoren mit Umluft | Serie BF Avantgarde.Line



Besonderheiten:

- Temperaturbereich: +7 °C bis +8 °C über Raumtemperatur bis +100 °C
- Sehr gute zeitliche und räumliche Temperaturgenauigkeit durch neue APT.line™ Technologie
- Wärmetransport durch Umluft
- Kurze Temperaturerholzeiten
- Controller mit LCD-Anzeige
- Elektromechanische Steuerung der Abluftklappe



Controller mit LCD
Anzeige und vielfälti-
gen Funktionen

Datenaufzeichnung
über serienmäßigen
USB Anschluss

Innentür aus Sicher-
heitsglas (ESG)

Regler- und Zeitfunktionen	
	Serie BF
Rampenfunktion	•
Zeit verzögert AUS	•
Zeit verzögert EIN	•
Temperaturabhängig verzögert AUS	•
Temperaturwählwächter Klasse 3.1	•
Optischer Temperaturalarm	•
Einstellbare Lüfterdrehzahl	•

Alles zur Serie
go2binder.com/de-BF

Verfügbare Größen: Modell BF 56 | BF 115 | BF 260 | BF 400 | BF 720

Kühlinkubatoren mit Kompressortechnologie | Serie KB



Besonderheiten:

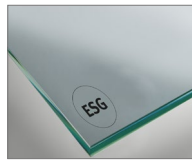
- Temperaturbereich: -5 °C bis +100 °C
- Leistungsstarke Kühlung durch Kompressions-Kältemaschine
- Präzise Temperierung
- Desinfektion bei +100 °C möglich
- Bis zu 30 % niedrigerer Energieverbrauch gegenüber Vorgängermodell
- Einstellbare Lüfterdrehzahl



Controller mit Zeitabschnitt- und Echtzeitprogrammierung



Innenkessel aus korrosionsbeständigem Edelstahl



Innentür aus Sicherheitsglas (ESG)



Weißlicht-LED-Module einfach und flexibel positionierbar (Option)

Verfügbare Größen: Modell KB 23 | KB 53 | KB 115 | KB 240 | KB 400 | KB 720

Alles zur Serie
go2binder.com/de-KB



Kühlinkubatoren mit Peltier-Technologie | Serie KT

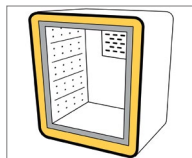


Besonderheiten:

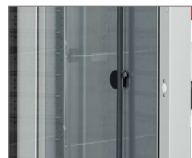
- Temperaturbereich: +4 °C bis +100 °C
- Fein dosierbare Kühlung durch elektrothermisches Peltier-Modul
- Umweltfreundlich und sicher durch die Vermeidung von Kältemitteln
- Energieeffiziente Temperierung bei Raumtemperatur
- Desinfektion bei +100 °C möglich
- Einstellbare Lüfterdrehzahl



Controller mit Zeitabschnitt- und Echtzeitprogrammierung



HIT-Isolierung, direkte Verschäumung des Kessels mit dem Gehäuse



Innentür mit Dichtung aus Sicherheitsglas



Weißlicht-LED Module einfach und flexibel positionierbar (Option)

Verfügbare Größen: Modell KT 53 | KT 115 | KT 170

Alles zur Serie
go2binder.com/de-KT



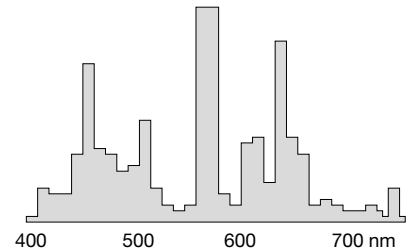
Wachstumsschränke mit Licht | Serie KBW



Besonderheiten:

- Temperaturbereich: 0 °C bis +70 °C
- Homogene Temperaturverteilung durch APT.line™ Vorwärmkammertechnologie
- Kühlsystem für langzeitstabilen Betrieb
- Variabel positionierbare Lichtkassetten für homogene Beleuchtung über die gesamte Nutzfläche
- Intuitiver Touchscreen Controller mit Zeitabschnitts- und Echtzeitprogrammierung

Beleuchtungsart der Lichtkassetten Tageslichtleuchten Lichtfarbe 865 (Standard)



Lichtkassetten mit drei Lichtqualitäten wählbar: Tageslicht, Arabidopsis, FLUORA



Innentür aus Sicherheitsglas



Intuitiver Touchscreen Controller

Verfügbare Größen: Modell KBW 240 | KBW 400 | KBW 720

Alles zur Serie
go2binder.com/de-KBW

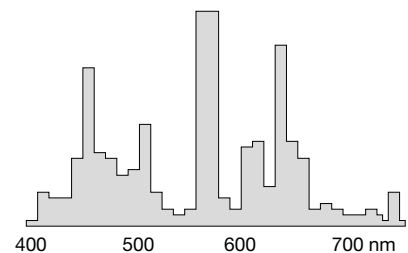
Wachstumsschränke mit Licht und Feuchte | Serie KBWF



Besonderheiten:

- Temperaturbereich: 0 °C bis +70 °C
- Feuchtebereich: 10 % r.F. bis 80 % r.F.
- Homogene Temperaturverteilung durch APT.line™ Vorwärmkammertechnologie
- Variabel positionierbare Lichtkassetten für homogene Beleuchtung über die gesamte Nutzfläche
- Reaktionsschnelles Long-Life Dampfbefeuchtungssystem
- Flexibles, ortsunabhängiges Wassermanagement
- Intuitiver Touchscreen Controller mit Zeitabschnitts- und Echtzeitprogrammierung

Beleuchtungsart der Lichtkassetten Tageslichtleuchten Lichtfarbe 865 (Standard)



Lichtkassetten mit drei Lichtqualitäten wählbar: Tageslicht, Arabidopsis, FLUORA



Direkter Anschluss an Reinstwasser-Druckleitung



TIMELESS beschichtete Innentür vermeidet Glaskorrosion



Intuitiver Touchscreen Controller

Verfügbare Größen: Modell KBWF 240 | KBWF 720

Alles zur Serie
go2binder.com/de-KBWF

ZUBEHÖRE UND AUSSTATTUNGSVARIANTEN

BINDER PURE AQUA SERVICE

System zur Aufbereitung bzw. Vollentsalzung von Leitungswasser, Komplettsset bestehend aus Sicherheits-Druckbehälter, Einwegkartusche, Messgerät und allen notwendigen Anschlussteilen.

Serie KBWF



Wasser- versorgungsset

extern, bestehend aus Frisch- und Abwasserkanister mit je 20 Litern, Verkabelung und Pumpe extern, zum Einhängen auf der Geräterückseite.

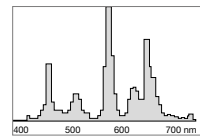
Serie KBWF



Beleuchtung Arabidopsis

Ausstattung der Lichtkassetten mit Arabidopsis-Leuchtstoffröhren anstelle von Tageslicht-Leuchtstoffröhren. Lichtfarbe 842.

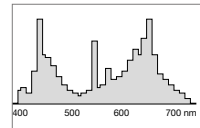
Serie KBW, KBWF



Beleuchtung FLUORA®

Ausstattung der Lichtkassetten mit FLUORA®-Leuchtstoffröhren anstelle von Tageslicht-Leuchtstoffröhren. Lichtfarbe 77.

Serie KBW, KBWF



Lagerung

Ein Ultra-Tiefkühlschrank muss zuverlässig kühlen, um die Integrität wärmeempfindlicher Proben zu erhalten. Diese wichtigste Anforderung im Labor wird ergänzt durch die Notwendigkeit eines praxistauglichen und anwenderorientierten Sicherheits- und Bedienkonzeptes, z. B. durch die Aufzeichnung und Rückverfolgbarkeit des Temperaturverlaufs über den gesamten Lagerzeitraum oder das leichte Öffnen des Schrankes ohne großen Kraftaufwand. BINDER hat einen modernen Ultra-Tiefkühlschrank entwickelt, der sich in puncto Zuverlässigkeit nahtlos in die Reihe der bewährten BINDER Produkte für das wissenschaftliche Labor einreicht und beim Thema Umweltfreundlichkeit neue Maßstäbe setzt.



Probenlagerung

Ultratiefkühlschränke UFV

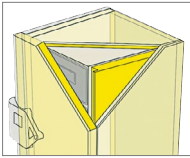
Ultratiefkühlschränke mit klimaneutralen Kältemitteln | Serie UF V



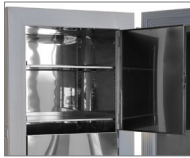
Besonderheiten:

- Temperatur-Regelbereich: -90 °C bis -40 °C
- Niedrigster Energieverbrauch seiner Klasse
- Effiziente Wärmedämmung durch Vakuumdämmplatten
- Umweltfreundliche Kältemittel R-290 und R-170
- Minimale Eisbildung dank dem neuartigen Türkonzept, Innentüren können zum enteisen entfernt werden
- Rostfreier Innenraum komplett aus Edelstahl
- Ausstattung mit Luft- oder Wasserkühlung möglich

Umweltfreundliche Kältemittel



Patentierter VIP-Isolation für beste Energieeffizienz



Innenkessel, Einlegböden und Innentüren komplett aus rostfreiem Edelstahl



Türverschlusshebel zum einfachen Öffnen und Schließen



Wasserkühlung für den Anschluss an ein Gebäude-Kühlwassersystem

Verfügbare Größen: Modell UF V 500 | UF V 700

Alles zur Serie
go2binder.com/de-UFV



ZUBEHÖRE UND AUSSTATTUNGSVARIANTEN

Gestelle und Boxen

Große Auswahl an Gestellen aus Aluminium oder Edelstahl in verschiedenen Varianten. Kryoboxen-Set bestehend aus 36 Karton-Boxen mit Probenteilern.
Serie UF V



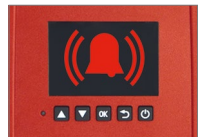
Tür Zugangssystem

Tür-Zugangssystem bestehend aus elektromechanischem Türverschluss und elektronischer Zugangskontrolle via NumPad.
Serie UF V



Alarmsystem

Batteriegepuffertes Alarmsystem zur Aufrechterhaltung von Temperaturanzeige, Alarmmeldungen und Kommunikation.
Serie UF V



Trocknen & Temperieren

Die Anforderungen an einen Trockenschrank im Bereich Temperaturstresstests reichen weit über die Temperaturgenauigkeit, Wärmeverteilung und rückstandslose Trocknung hinaus. So muss ein Schrank, der zum Trocknen von entflammaren Stoffen eingesetzt wird, Sicherheits-Normvorgaben entsprechen.

BINDER beherrscht diese Anforderungen wie kein anderer und bietet eine große Bandbreite an Trocken- und Wärmeschränken, Materialprüfschränken sowie Schränke zum Sicherheitstrocknen oder zum schonenden Vakuumtrocknen hitzeempfindlicher Proben.



Trocknen & Temperieren

Trocken- & Wärmeschränke

ED | ED-S | E | FD | FED | FD-S | FP | M



Sicherheitstrocknen

Sicherheitstrockenschränke FDL



Vakuumtrocknen

Vakuumtrockenschränke VD | VDL

Trocken- und Wärmeschränke mit natürlicher Konvektion | Serie ED Avantgarde.Line



Besonderheiten:

- Temperaturbereich: Raumtemperatur +5 °C bis +300 °C
- Sehr gute zeitliche und räumliche Temperaturgenauigkeit durch neue APT.line™ Technologie
- Wärmetransport durch natürliche Konvektion
- Bis zu 30% energiesparender als marktübliche Geräte
- Leicht und intuitiv bedienbar durch moderne Reglertechnologie, USB-Schnittstelle
- Integrierter Temperaturwählbegrenzer Klasse 2 (DIN 12880) mit optischem Alarm



Controller mit LCD-Anzeige und vielfältigen Funktionen

Datenaufzeichnung über serienmäßigen USB-Anschluss

Regler- und Zeitfunktionen	
Serie ED	
Rampenfunktion	•
Zeit verzögert AUS	•
Zeit verzögert EIN	•
Temperaturabhängig verzögert AUS	•
Temperaturwählbegrenzer Klasse 2	•
Optischer Temperaturalarm	•
Einstellbare Lüfterdrehzahl	–
Elektromechanische Steuerung der Abluftklappe	•

Verfügbare Größen: Modell ED 23 | ED 56 | ED 115 | ED 260 | ED 400 | ED 720

Alles zur Serie go2binder.com/de-ED



Trocken- und Wärmeschränke mit natürlicher Konvektion | Serie ED-S Solid.Line



Besonderheiten:

- Temperaturbereich: Raumtemperatur + 7 °C bis +250 °C
- Hohe Temperaturgenauigkeit durch APT.line™ Vorwärmkammertechnologie
- Wärmetransport durch natürliche Konvektion
- Controller mit Timerfunktion
- Integrierter Temperaturwählbegrenzer Klasse 2 (DIN 12880) mit optischem Alarm



Regler mit 7-Segment-Display

Manuell einstellbare Abluftklappe

Regler- und Zeitfunktionen	
Serie ED-S	
Rampenfunktion	•
Zeit verzögert AUS	•
Zeit verzögert EIN	–
Temperaturabhängig verzögert AUS	–
Temperaturwählbegrenzer Klasse 2	•
Optischer Temperaturalarm	•
Einstellbare Lüfterdrehzahl	–
Elektromechanische Steuerung der Abluftklappe	–

Verfügbare Größen: Modell ED-S 56 | ED-S 115

Alles zur Serie go2binder.com/de-ED-S



Trocken- und Wärmeschränke mit mechanischer Einstellung | Serie E Classic.Line



Besonderheiten:

- Temperaturbereich: +60 °C bis +230 °C
- Stellbare Abluftklappe
- Hydraulisch-mechanischer Thermostat
- Temperaturbegrenzer Klasse 1
- Schaltuhr 0-120 min



Edelstahl
Innenkessel

Verfügbare Größen: Modell E 28

Alles zur Serie
go2binder.com/de-E



Trocken- und Wärmeschränke mit Umluft | Serie FD/FED Avantgarde.Line



Besonderheiten:

- Temperaturbereich: Raumtemperatur +10 °C bis +300 °C
- Sehr gute zeitliche und räumliche Temperaturgenauigkeit durch neue APT.line™ Technologie
- Wärmetransport durch Umluft
- Bis zu 30% energiesparender als marktübliche Geräte
- Leicht und intuitiv bedienbar durch moderne Reglertechnologie
- Ethernet-Schnittstelle
- Integrierter Temperaturwählgrenzer Klasse 2 (DIN 12880) mit optischem Alarm



Controller mit LCD-Anzeige und vielfältigen Funktionen

Datenaufzeichnung über serienmäßigen USB-Anschluss

Regler- und Zeitfunktionen

	Serie FD	Serie FED
Rampenfunktion	•	•
Zeit verzögert AUS	•	•
Zeit verzögert EIN	•	•
Temperaturabhängig verzögert AUS	•	•
Temperaturwählgrenzer Klasse 2	•	•
Temperaturalarm optisch	•	•
Einstellbare Lüfterdrehzahl	–	•
Erweiterte Zeitfunktionen	–	•

Verfügbare Größen: Modell FD 23 | FD/FED 56 | FD/FED 115 | FD/FED 260 | FED 400 | FD/FED 720

Alles zur Serie
go2binder.com/de-FD
go2binder.com/de-FED



Trocken- und Wärmeschränke mit Umluft | Serie FD-S Solid.Line



Besonderheiten:

- Temperaturbereich: Raumtemperatur +10 °C bis +250 °C
- Homogene Temperaturverteilung durch APT.line™ Vorwärmkammertechnologie
- Wärmetransport durch Umluft
- Controller mit Timerfunktion
- Integrierter Temperaturwählgrenzer Klasse 2 (DIN 12880) mit optischem Alarm



Regler mit 7-Segment-Display

Manuell einstellbare Abluftklappe

Regler- und Zeitfunktionen

	Serie FD-S
Rampenfunktion	•
Zeit verzögert AUS	•
Zeit verzögert EIN	–
Temperaturabhängig verzögert AUS	–
Temperaturwählgrenzer Klasse 2	•
Temperaturalarm optisch	•
Einstellbare Lüfterdrehzahl	–

Verfügbare Größen: Modell FD-S 56 | FD-S 115

Alles zur Serie
go2binder.com/de-FD-S



Trocken- und Wärmeschränke mit Umluft und Programmfunktionen | Serie FP/M Classic.Line

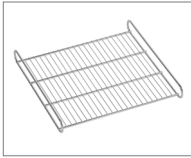


Besonderheiten

- Temperaturbereich: Raumtemperatur +5 °C bis +300 °C
- Einstellbare Lüfterdrehzahl
- Stellbare Abluftklappe
- Controller mit Zeitabschnitt- und Echtzeitprogrammierung
- Computer-Schnittstelle: RS 422



Controller mit LED-Display (FP)



2 verchromte Einschubgitter im Standardgerät enthalten



LCD-Farbmonitor (M)

Regler- und Zeitfunktionen

	Serie FP	Serie M
Programmierungsfunktion	•	•
Wochenprogrammierungsfunktion	•	–
Echtzeituhr	–	•
Temperaturwählwächter Klasse 2	•	•
Temperaturalarm optisch	•	•
Einstellbare Lüfterdrehzahl	•	–
Leistungstarker Lüfter für schnelles Aufheizen	–	•

Verfügbare Größen: Modell FP/M 53 | FP/M 115 | FP/M 240 | FP/M 400 | FP/M 720

Alles zur Serie
go2binder.com/de-FP
go2binder.com/de-M



Sicherheitstrockenschränke für begrenzte Lösungsmittelmengen | Serie FDL



Besonderheiten

- Temperaturbereich: Raumtemperatur +10 °C bis +300 °C
- Erfüllt alle Anforderungen von EN 1539-2015
- Controller mit Zeitabschnitt- und Echtzeitprogrammierung
- Frischluftüberwachung mit akustischem und optischem Alarm und Abschaltautomatik der Heizung
- Austauschbare Frischluftfilterpatrone, Klasse M6 nach DIN EN 779:2012
- Computer-Schnittstelle: RS 422

Berechnen Sie Ihre persönliche Lösungsmittelkurve

go2binder.com/de-Lösungsmittelkurve



Austauschbare Frischluftfilterpatrone



Innenraum und Einschübe aus Edelstahl

Verfügbare Größen: Modell FDL 115

Alles zur Serie
go2binder.com/de-FDL



Vakuumtrockenschränke für nicht entflammare Lösungsmittel | Serie VD

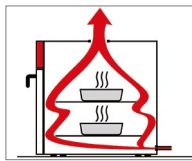


Besonderheiten:

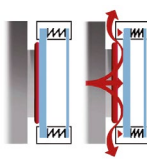
- Temperaturbereich: Raumtemperatur +15 °C bis +200 °C
- Controller mit Zeitabschnitt- und Echtzeitprogrammierung
- 2 Spanneinschübe aus Aluminium, individuell positionierbar
- Inertgasanschluss
- Sicherheitsglasscheibe, federnd gelagert mit Splitterschutz



Direkte Wärmeübertragung durch Spanneinschübe



Cross Flow - der gesamte Innenraum wird gleichmäßig durchströmt



Sicherheitsglasscheibe mit federnd gelagertem Splitterschutz

Verfügbare Größen: Modell VD 23 | VD 53 | VD 115

Alles zur Serie
go2binder.com/de-VD



Vakuumtrockenschränke für entflammare Lösungsmittel | Serie VDL



Besonderheiten:

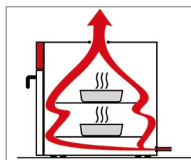
- Temperaturbereich: Raumtemperatur +15 °C bis +200 °C
- ATEX-Konformität Geräte-Innenraum: Ex II 3/-G Ex h IIB T1-T3 Gc X
- Controller mit Zeitabschnitt- und Echtzeitprogrammierung
- 2 Spanneinschübe aus Aluminium, individuell positionierbar
- Sicherheitsglasscheibe, federnd gelagert mit Splitterschutz
- Überdruckgekapseltes Instrumentenfeld mit Druckluftanschluss



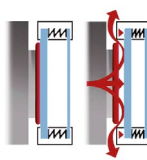
Explosionsschutzter Innenraum dank Flammschutzdichtung



Direkte Wärmeübertragung durch Spanneinschübe



Cross Flow - der gesamte Innenraum wird gleichmäßig durchströmt



Sicherheitsglasscheibe mit federnd gelagertem Splitterschutz

Verfügbare Größen: Modell VDL 23 | VDL 53 | VDL 115

Alles zur Serie
go2binder.com/de-VDL



ZUBEHÖRE UND AUSSTATTUNGSVARIANTEN

Vakuumpumpen

Den BINDER Vakuum-Trockenschrank können Sie mit einer optimal abgestimmten Vakuumpumpe im separaten Pumpenschrank erhalten. Die Pumpen gibt es in verschiedenen Ausführungen, sie haben ein ausgezeichnetes Saugvermögen und eine hohe Lebensdauer.

Chemie-Membranpumpe VP 1.1

Chemie-Membranpumpe mit Nennsaugvermögen 2,0 m³/h, Enddruck 7 mbar.
Serie VD



Chemie-Membranpumpe VP 2.1

Chemie-Membranpumpe mit Nennsaugvermögen 3,4 m³/h, Enddruck 1,5 mbar.
Serie VD



Chemie-Membranpumpe EX/geschützt VP 4

ATEX-konforme Chemie-Membranpumpe mit Nennsaugvermögen 1,9 m³/h, Enddruck 12 mbar.
Serie VDL



Objekttemperaturmessung

Pt 100 Fühler mit flexibler Leitung für Messungen direkt am Probengut.
Serie VD, VDL



Stromdurchführung

Vakuumdichte Durchführung zur Übertragung von elektrischen Strömen, Spannungen oder Signalen.
Serie VD, VDL



Umwelt- simulation

Bei der Produktentwicklung und Qualitätssicherung geht es in erster Linie um das Erreichen und die Kontrolle von Leistungsvorgaben. Lebensdauertests und Funktionsprüfungen von Materialien, Produkten und Systemen sind hierfür notwendige Prozesse. Von einem Klimaschrank wird erwartet, dass er die Wirkungen von Temperatur, Feuchte und Licht auf das Prüfgut reproduzierbar simuliert.

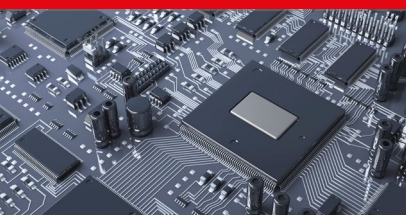
Eigens für diese Anforderungen bietet BINDER ein Programm von Konstantklimaschränken, die perfekt für präzise und langzeitstabile Tests eingesetzt werden können. Sind dynamische Klimawechsel gefordert, bieten die Wechselklima-Schränke innovative technischen Lösungen und umfangreichen Ausstattungsmöglichkeiten. Sie sind perfekt auf Normen oder individuelle Anforderungen abgestimmt und gewährleisten, dass aktive oder passive Prüfgüter zuverlässig getestet werden können.



Stabilitätstests

Konstantklimaschränke

KBF | KBF P | KBF LQC | KBF-S | KMF



Materialprüfungen

Wechselklimaschränke MK | MKT | MKF | MKFT

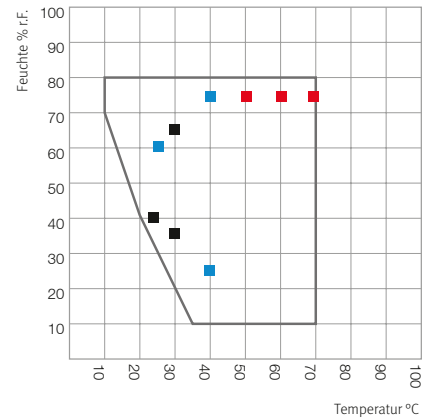
Konstantklimaschränke mit großem Temperatur- / Feuchtebereich | Serie KBF



Besonderheiten:

- Temperaturbereich: 0 °C bis +70 °C
- Feuchtebereich von 10 % r.F. bis 80 % r.F
- Langzeitstabile Testbedingungen für Tests gemäß ICH Q1A Richtlinie
- Reaktionsschnelles Long-Life Dampfzuführungssystem
- Flexibles, ortsunabhängiges Wassermanagement
- Intuitiver Touchscreen Controller
- Hochwertiger Edelstahl-Innenkessel

Klimadiagramm mit ICH Prüfpunkten



Homogene Klimabedingungen durch APT.line™ Vorwärmkammer-Technologie

TFT-Farbdisplay mit resistivem Touchscreen

Direkter Anschluss an Reinstwasser-Druckleitung

Innenkessel inkl. Einbauten aus Edelstahl

Verfügbare Größen: Modell KBF 115 | KBF 240 | KBF 720 | KBF 1020

Alles zur Serie go2binder.com/de-KBF



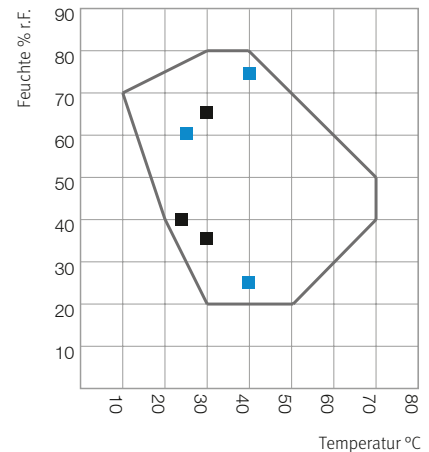
Konstantklimaschränke mit großem Temperatur- / Feuchtebereich | Serie KBF-S Solid.Line



Besonderheiten:

- Temperaturbereich: 0 °C bis +70 °C
- Feuchtebereich: 20 % r.F. bis 80 % r.F.
- Geeignet für Langzeittests und beschleunigte Stabilitätstests nach ICH Q1A
- Feuchteregelung mit kapazitivem Feuchtesensor und Dampfzuführung
- Innenkessel vollständig in Edelstahl ausgeführt
- Unabhängige Wasserversorgung

Klimadiagramm mit ICH Prüfpunkten



Homogene Klimabedingungen durch APT.line™ Vorwärmkammer-Technologie

Präzise Befeuchtung

Innenkessel inkl. Einbauten aus Edelstahl

Wasserversorgung über Kanister

Verfügbare Größen: Modell KBF S 115 | KBF S 240 | KBF S 720 | KBF S 1020

Alles zur Serie go2binder.com/de-KBF-S



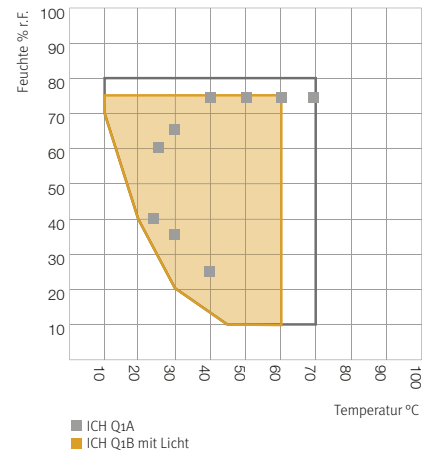
Konstantklimaschränke mit ICH-konformer Beleuchtung | Serie KBF P



Besonderheiten:

- Temperaturbereich: 0 °C bis +70 °C
- Feuchtebereich: 10 % r.F. bis 80 r.F.
- Langzeitstabile Bedingungen für Stabilitätstests gemäß ICH Q1A und ICH Q1B Richtlinien
- Feuchteregelung mit kapazitivem Feuchtesensor und Dampfbefeuchtung
- Lichtkassetten mit ICH-konformer UV/Vis Beleuchtung
- Intuitiver Touchscreen Controller

Klimadiagramm KBF P/LQC Modell 240



Homogene Klima-
bedingungen durch
APT.line™ Vorwärm-
kammer-Technologie

Direkter Anschluss
an Reinstwasser-
Druckleitung

Variabel positionier-
bare und entnehm-
bare Lichtkassetten

Verfügbare Größen: Modell KBF P 240 | KBF P 720

Alles zur Serie
go2binder.com/de-KBFP

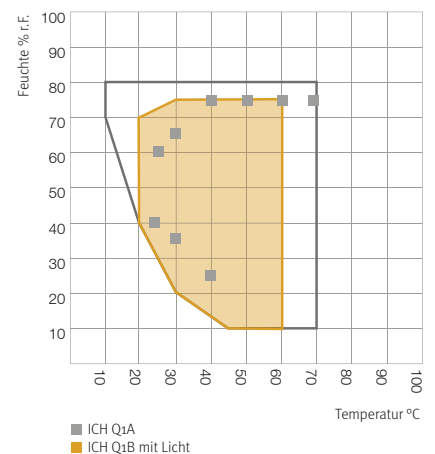
Konstantklimaschränke mit ICH-konformer Beleuchtung und Lichtdosissteuerung | Serie KBF LQC



Besonderheiten:

- Temperaturbereich: 0 °C bis +70 °C
- Feuchtebereich: 10 % r.F. bis 80 % r.F.
- Langzeitstabile Bedingungen für Stabilitätstests gemäß ICH Q1A und ICH Q1B Richtlinien
- Feuchteregelung mit kapazitivem Feuchtesensor und Dampfbefeuchtung
- Lichtkassetten mit ICH-konformer UV/Vis Beleuchtung
- Unabhängige Lichtdosissteuerung durch Kugelsensoren
- Intuitiver Touchscreen Controller

Klimadiagramm KBF P/LQC Modell 720



Homogene Klima-
bedingungen durch
APT.line™ Vorwärm-
kammer-Technologie

Direkter Anschluss
an Reinstwasser-
Druckleitung

Variabel positionier-
bare und entnehm-
bare Lichtkassetten

Lichtdosissteuerung
LQC mit Kugelsensoren

Verfügbare Größen: Modell KBF LQC 240 | KBF LQC 720

Alles zur Serie
go2binder.com/de-KBFLQC

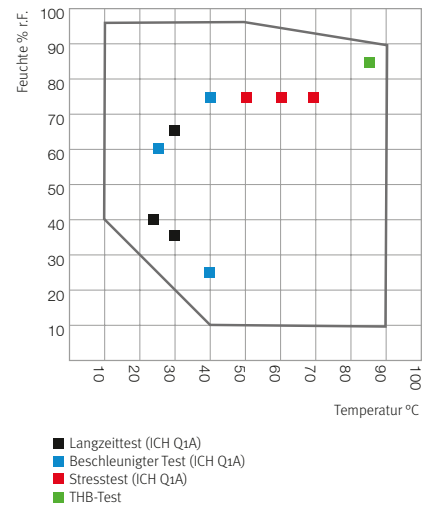
Konstantklimaschränke mit erweitertem Temperatur- / Feuchtebereich | Serie KMF



Besonderheiten:

- Temperaturbereich: -10 °C bis +100 °C
- Feuchtebereich: 10 % r.F. bis 98 % r.F.
- Stabile Testbedingungen auch für THB-Testing (85/85)
- Reaktionsschnelles Long-Life Dampfbefeuchtungssystem
- Flexibles, ortsunabhängiges Wassermanagement
- Intuitiver Touchscreen Controller
- Hochwertiger Edelstahl-Innenkessel

Klimadiagramm mit ICH Prüfpunkten



Homogene Klimabedingungen durch APT.line™ Vorwärmkammer-Technologie

TFT Farbdisplay mit resistivem Touchscreen

Direkter Anschluss an Reinstwasser-Druckleitung

Innenkessel inkl. Einbauten aus Edelstahl

Verfügbare Größen: Modell KMF 115 | KMF 240 | KMF 720

Alles zur Serie go2binder.com/de-KMF



ZUBEHÖRE UND AUSSTATTUNGSVARIANTEN

BINDER PURE AQUA SYSTEM

System zur Aufbereitung bzw. Vollentsalzung von Leitungswasser, Komplettsset bestehend aus Sicherheits-Druckbehälter, Einwegkartusche, Messgerät und allen notwendigen Anschlussstücken

Serie KBF | KBF P | KBF LQC | KMF



Wasserversorgungsset

extern, bestehend aus Frisch- und Abwasserkanister mit je 20 Litern, Verkabelung und Pumpe extern, zum Einhängen auf der Geräterückseite

Serie KBF | KBF P | KBF LQC | KMF



Weißlicht-LED-Lichtleisten

zur Beleuchtung des Innenraumes mit niedrigen Lichtstärken geeignet, einfach zu montieren und flexibel positionierbar

Serie KMF



Wechselklimaschränke für schnelle Temperaturwechsel | Serie MK/MKT



Besonderheiten:

- Temperaturbereich: -40 °C bis +180 °C (MK)
- Temperaturbereich: -70 °C bis +180 °C (MKT)
- Programmierbarer Betattungsschutz für die Proben
- Sichtfenster mit Innenraumbeleuchtung
- Intuitiver Touchscreen Controller mit Zeitabschnitts- und Echtzeitprogrammierung
- Mobil und frei beweglich durch Geräterollen
- FCKW-freies Kältemittel R452-A/R23
- Wechselgeschwindigkeiten von 5 K/min



Homogene Temperaturbedingungen durch APT.line™ Vorwärmkammer-Technologie

Großes beheiztes Sichtfenster mit LED Innenraumbeleuchtung

TFT Farbdisplay mit resistivem Touchscreen, USB-auslesbarer interner Datenlogger

Verfügbare Größen: Modell MK 56 | MK /MKT 115 | MK/MKT 240 | MK/MKT 720

Alles zur Serie
go2binder.com/de-MK
go2binder.com/de-MKT



Wechselklimaschränke mit Feuchteregelung | Serie MKF /MKFT



Besonderheiten:

- Temperaturbereich: -40 °C bis +180 °C (MKF)
- Temperaturbereich: -70 °C bis +180 °C (MKFT)
- Feuchtebereich: 10 % r.F. bis 98 % r.F
- Feuchteregelung mit kapazitivem Feuchtesensor und Dampfbefeuchtung
- Sichtfenster mit Innenraumbeleuchtung
- Intuitiver Touchscreen Controller mit Zeitabschnitts- und Echtzeitprogrammierung
- FCKW-freies Kältemittel R452-A/R23
- Wechselgeschwindigkeiten von 5 K/min



Homogene Klimabedingungen durch APT.line™ Vorwärmkammer-Technologie

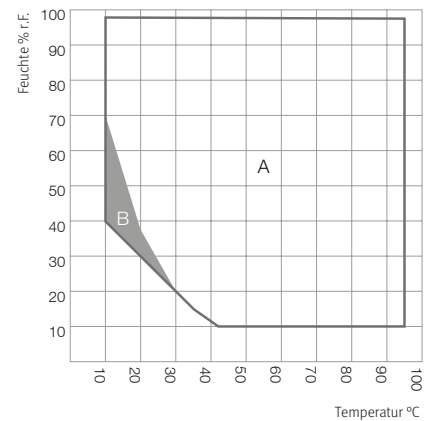
Großes beheiztes Sichtfenster mit LED Innenraumbeleuchtung

TFT Farbdisplay mit resistivem Touchscreen, USB-auslesbarer interner Datenlogger

Integrierter Wasservorratsbehälter 20 L gewährleistet flexible Wasserversorgung

Verfügbare Größen: Modell MKF 56 | MKF/T 115 | MKF/T 240 | MKF/T 720

Klimadiagramm MKFT



A: Standard Klimabereich
 B: Zeitlich eingeschränkter Betrieb (max. 24 h)

Alles zur Serie
go2binder.com/de-MKF
go2binder.com/de-MKFT

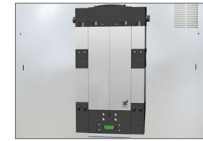


ZUBEHÖRE UND AUSSTATTUNGSVARIANTEN

Drucklufttrockner

Zur Simulation eines trockenen und kalten Klimas geeignet. Bei den Serien MKF und MKFT ist das Klimadiagramm deutlich erweitert und die Simulation gängiger Automobilnormen wie z.B. PV 1200 und PR 308.2 ist möglich.

Serie MK, MKF, MKT, MKFT



BINDER PURE AQUA SERVICE

System zur Aufbereitung bzw. Vollentsalzung von Leitungswasser, Komplettsset bestehend aus Sicherheits-Druckbehälter, Einwegkartusche, Messgerät und allen notwendigen Anschlussstücken.

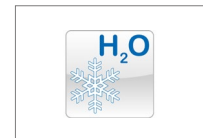
Serie MK, MKF, MKT, MKFT



Wasserkühlung

zum Anschluss an ein Gebäude-Kühlwassersystem, für reduzierte Wärmeabgabe an die Raumluft.

Serie MK, MKF, MKT, MKFT



BINDER INDIVIDUAL

Testschrank für Energiespeicher | Serie LIT



Besonderheiten:

- Zur Durchführung von Alterungs- und Performance-Tests
- Zusätzliche Schutzeinrichtungen am Wechselklimaschrank
- Entspricht Eucar/Hazard-Level 4
- Paket A für reine Alterungstests
- Paket P für Performance- und Alterungstests



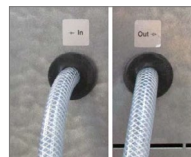
Begrenzung des Temperaturbereiches auf +120 °C am Regler



Überdruckklappe aus Edelstahl oben mittig auf dem Gerät verbaut



Türsicherung mit starken Verschlussspannern an der Seite



Inertgas-Anschlüsse (z.B. für Stickstoff) zur Spülung

Alles zur Serie
[go2binder.com/
 de-BINDER-INDIVIDUAL](https://go2binder.com/de-BINDER-INDIVIDUAL)



Multi Management Software

Verwalten, Aufzeichnen, Programmieren, Steuern und Dokumentieren, das und noch viel mehr bietet die neue Multi Management Software von BINDER. Vom GLP-konformen Aufzeichnen bis zur komfortablen Programmerstellung und Verwaltung von bis zu 100 Geräten ist die APT-COM™ 4 in allen Branchen einsetzbar und erleichtert komplexe Arbeitsprozesse um ein Vielfaches.



APT-COM™ 4

Multi Management Software Basic | Professional |
GLP

Multi Management Software zum Aufzeichnen, Steuern und Überwachen | APT-COM™ 4

**Besonderheiten:**

- Einfache, intuitive Bedienung
- Geräteübersicht auf einen Blick durch Raumplanfunktion
- Auswahl von 5 Menüsprachen DE, EN, FR, IT, ES
- Einfache, schnelle Programmiermöglichkeiten durch grafische Oberfläche

BASIC EDITION

Für einfache Anforderungen an Aufzeichnung und Dokumentation mit bis zu 5 vernetzten Geräten.

PROFESSIONAL EDITION

Komfortable Geräte- und Benutzerverwaltung die auf die BASIC-Edition aufbaut. Ist für die Vernetzung von bis zu 100 Geräten geeignet.

GLP EDITION

Für die Arbeit nach GLP-konformen Bedingungen. Die Dokumentation der Messwerte erfolgt gemäß den Anforderungen der FDA-Richtlinien 21CFR11 manipulations-sicher.



Geräteübersicht und Steuerung auf einen Blick

Raumplan einfach per Drag & Drop erstellbar

Einfache Programmierung und Darstellung von Messdaten

Manipulationssichere und GLP-konforme Datenhaltung

Alles zur Software
[go2binder.com/
 de-APT-COM4](https://go2binder.com/de-APT-COM4)



Verfügbare Editionen: Basic | Professional | GLP

ZUBEHÖR

Alarm Kit

Die Software Alarm-Center ermöglicht eine von APT-COM™ 4 unabhängige Überwachung (z.B. an einem zweiten PC). Die Software Alarm-Center überwacht Toleranzüberschreitungen der jeweiligen Geräteparameter in der Aufzeichnung und die Überwachung der Kommunikation zwischen APT-COM™ 4 und den verbundenen Geräte. Die Alarm-Kit Hardware dient dazu, Alarmmeldungen, die durch die Software Alarm-Center ausgelöst werden, an kundenseitige vorhandene Alarmierungssysteme weiter zu geben.

APT-COM™ 4



WISSENSWERTES

Highlights der APT-COM™ 4 hier entdecken:

Video: > go2binder.com/de-APT-COM4

Optionen & Zubehör

Für alle BINDER Temperatur-, Klima- und Umweltsimulationsschränke bieten wir unseren Kunden eine umfangreiche Auswahl an verschiedenen Optionen und Zubehören. Alle Optionen und Zubehörartikel zum jeweils passenden Gerät finden Sie auf unserer Webseite www.binder-world.com

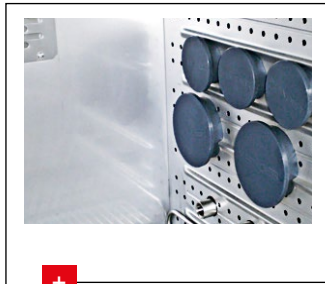


WISSENSWERTES

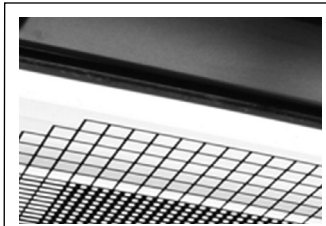
Das komplette Angebot an Optionen und Zubehör finden Sie unter: go2binder.com/de-optionen



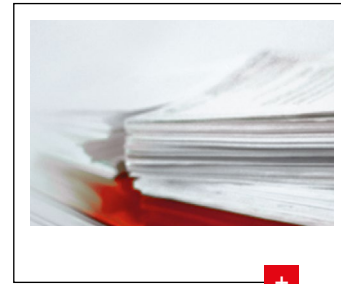
Die ideale Ergänzung für den BINDER Schrank



Durchführungen
Verschiedene Positionen und Größen



Leuchtstoffröhren
für Lichtkassetten



Qualifizierungsordner
für Validierungen



Verschiedene Einschübe

Wasseraufbereitungssystem
PURE AQUA Service

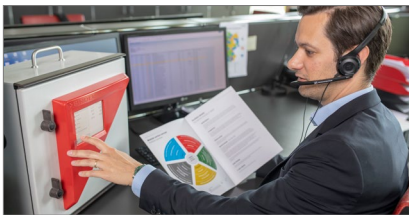


Schnittstellen



Dienst- leistungen

Die herausragende Leistungsfähigkeit der BINDER Simulationsschränke resultiert nicht nur aus unseren wegweisenden Technologien made in Germany, sondern auch aus unserem erstklassigen Dienstleistungsangebot. Dienstleistungsbausteine wie Wartung, Kalibrierung oder Qualifizierung des Gerätes als auch Ersatzteilwünsche stehen unseren Kunden weltweit zur Verfügung. Diese lassen sich im Rahmen eines höchst wirtschaftlichen und komfortablen Wartungsvertrages oder als Einzelleistung nutzen.



WISSENSWERTES

Weire Informationen finden Sie unter:
> go2binder.com/de-dienstleistungen



Dienstleistungen

Ein weiteres Plus für BINDER Simulationsschränke

BINDER Geräte sorgen im Laboralltag für klare Vorteile. Ihre herausragende Leistungsfähigkeit resultiert nicht nur aus unseren wegweisenden Technologien made in Germany, sondern auch aus unserem Service nach Maß.

Die umfassenden Dienstleistungspakete stehen unseren Kunden weltweit zur Verfügung und lassen sich im Rahmen eines höchst wirtschaftlichen, komfortablen Service-Vertrags oder als Einzelleistung nutzen.

Unser Servicerad



Service-Verträge

Regelmäßiger Service – maximale Performance

Die langlebigen BINDER Simulationsschränke garantieren schon von Haus aus eine gleichbleibend hohe Produktivität und Verfügbarkeit. Die vorbeugende Inspektion und Wartung sichert zudem die maximale Leistungsfähigkeit über die gesamte Gerätelebensdauer.

Ein Service-Vertrag gibt Ihnen dabei noch mehr Sicherheit und überzeugt durch besondere Vorteile:

- Maximale Produktivität
- Planungssicherheit: Rundum-Check an festen Terminen
- Kalibrierung & Justage von BINDER Geräten
- Rabatt auf BINDER Original-Ersatzteile
- Softwareupdates (APT-COM™)
- Ausführung durch qualifiziertes und autorisiertes Fachpersonal
- Verlängerte Gewährleistung
- Ermäßigter Verrechnungssatz für Servicetechniker
- Festpreis bei jährlicher Wartung für 3 Jahre

Schulungen & Seminare

Know-how und Training – Wissen schafft Vorsprung

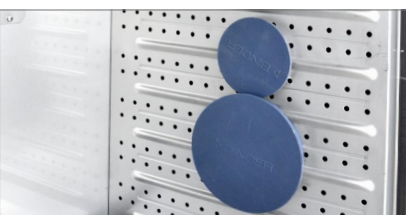
Ergänzend zum führenden Produktportfolio bietet BINDER ein Schulungsprogramm, das sich sowohl an die Anwender, als auch an unsere Service-Mitarbeiter und Service-Partner richtet. Langjährig erfahrene BINDER Experten führen die Trainings durch und

eröffnen den Teilnehmern exklusiven Zugang zu aktuellen technischen Themen aus unserem Geräteprogramm.

BINDER INDIVIDUAL

Die Grundlage für BINDER INDIVIDUAL bilden BINDER Simulationsschränke in der gleichbleibend hohen Qualität made in Germany.

In unserer BINDER INDIVIDUAL Abteilung im Werk Tuttlingen setzen wir Ihre Sonderwünsche um. Ob Edelstahlgehäuse, besondere Durchführung, O₂-Regelung oder vieles mehr: Auf der Basis eines bewährten Serienprodukts realisieren wir Ihre individualisierte Lösung. Entwickelt von unseren Experten, gefertigt als Einzelgerät oder in Kleinserie.



BINDER INDIVIDUAL

Individuelle Extras für Ihren Simulationsschrank

Auch wenn das BINDER Geräteportfolio vielfältigste Produkte und Ausstattungsoptionen umfasst, lassen sich einige hochspezifische Kundenwünsche nicht durch ein Seriengerät voll abdecken. Aber wir können dieses an ein besonderes Anforderungsprofil anpassen. Die Grundlage für unsere BINDER INDIVIDUAL Geräte bilden BINDER Simulationsschränke in der gleichbleibend hohen Qualität made in Germany.

In unserer BINDER INDIVIDUAL Abteilung im Werk Tuttlingen setzen wir alle Sonderwünsche um. Ob Edelstahlgehäuse, besondere Durchführung, O₂-Regelung oder vieles mehr: Auf der Basis eines bewährten Serienprodukts realisieren wir eine perfekte individualisierte Lösung. Entwickelt von unseren Experten, gefertigt als Einzelgerät oder in Kleinserie, geprüft, zertifiziert und mit der vollen Funktionsgarantie sowie Gewährleistung.

BINDER Seriengerät

Die Produkte aus der Serienfertigung bieten garantierte Premiumqualität.



Serienprodukt Wärmeschrank



BINDER Seriengerät & optionale Serienausstattung

Mit Zubehör und Ausstattungsoptionen lassen sich die Serienprodukte für die gängigen Anforderungsprofile optimieren.



Wärmeschrank mit Option Sichtfenster und Pt 100 Fühler



BINDER INDIVIDUAL

Durch individuelle Ergänzungen und Erweiterungen der Seriengeräte entsteht eine hoch spezialisierte Individuallösung.



Wärmeschrank mit Edelstahlgehäuse

Made in Germany

► Vorteile auf der ganzen Linie

- **ZEITSPAREND** – Individuallösungen basieren auf lagerhaltigen BINDER Seriengeräten
- **WIRTSCHAFTLICH** – Beratung, Kalkulation und Lösungsvorschlag sind kostenlos
- **INNOVATIV** – integrierte Lösung durch individuelle technische Beratung
- **ÜBERZEUGEND** – individuelle Anforderungen einfach und kostengünstig realisieren
- **ZUVERLÄSSIG** – durch BINDER Premiumqualität made in Germany
- **RUNDUM SORGLOS** – volle Gewährleistung für das Gerät inklusive aller Erweiterungen
- **SCHNELL** – Geräteauslieferung ca. 4 bis 8 Wochen nach Bestellung



WISSENSWERTES

Weitere Informationen zu BINDER INDIVIDUAL finden Sie unter go2binder.com/de-BINDER-INDIVIDUAL



Produktprogramm

CO₂-Inkubatoren

Standard-Inkubatoren

Kühlinkubatoren

Wachstumsschränke

Ultratiefkühlschränke

Trocken- und Wärmeschränke

Sicherheitstrockenschränke

Vakuumtrockenschränke

Konstantklimaschränke

Wechselklimaschränke

Multi Management Software



Keine Produktneuheit verpassen -

Bleiben Sie auf dem Laufenden mit
unserem BINDER-Newsletter

Jetzt anmelden

[› go2binder.com/de-newsletter-anmeldung](https://go2binder.com/de-newsletter-anmeldung)

 **BINDER**
Best conditions for your success

committed to
brands.

One
stop.
One
shop.



HUBERLAB.

committed to science

HUBERLAB. AG
Industriestrasse 123
4147 Aesch

T +41 61 717 99 77
F +41 61 711 93 42
info@huberlab.ch
www.huberlab.ch