

BINDER

Vue d'ensemble des produits



Étuves bactériologiques

Étuves de séchage et de chauffage

Chambres climatiques

Congélateurs très basse température



Contact.

HUBERLAB.

committed to science

OneStop. OneShop – HUBERLAB. bietet das Rundum-Sorglos-Paket für alle Bedürfnisse im Labor.

Profitieren Sie von unseren langjährigen Partnerschaften zu Top-Lieferanten.

Als Vollversorger für das Labor lässt unser umfassendes Sortiment keine Wünsche offen.

OneStop. OneShop – HUBERLAB. Nous offre le package sans souci pour tous les besoins de votre laboratoire.

Profitez de nos partenariats de longue date avec les meilleurs fournisseurs.

En tant que fournisseur complet pour le laboratoire, notre gamme complète ne laisse rien à désirer.

OneStop. OneShop – HUBERLAB. offers the all-included service package for all of your laboratory requirements.

Benefit from our long-standing partnerships with top-suppliers.

As a full-range supplier for the laboratory, our comprehensive range leaves nothing to be desired.



Wir beraten Sie gerne persönlich
Nous vous conseillons personnellement
We'll be happy to advise you personally



T +41 61 717 99 77



F +41 61 711 93 42



info.huberlab.ch



www@huberlab.ch



Let's chat
www.huberlab.ch



HUBERLAB. AG
Industriestrasse
123 4147 Aesch

À proximité partout dans le monde

Production 100 % allemande de qualité supérieure

Les chambres de simulation BINDER permettent de réaliser des tâches de laboratoire complexes avec une fiabilité absolue. Elles sont conçues et fabriquées exclusivement sur le site de l'entreprise à Tuttlingen. Toutes les étapes de production, comme le poinçonnage, le cintrage et le soudage de précision, ainsi que l'isolation et le montage minutieux, sont réalisées dans notre usine – notre qualité est ainsi garantie sur toute la ligne. Nos contrôles de qualité intensifs assurent le standard BINDER d'excellence et nous livrons chaque année environ 22 000 appareils haut de gamme à travers le monde.

Avec nos quatre filiales et nos partenaires commerciaux internationaux, nous accompagnons de près les entreprises, instituts et centres de recherche actifs dans le monde entier. Ces dernières années, nous avons considérablement renforcé notre présence internationale et nous nous engageons non seulement pour nos marchés clés en Europe, mais aussi pour nos clients en Asie et en Amérique. Les experts BINDER proposent leur assistance et leurs conseils sur place, du choix idéal des appareils à la mise en service, en passant par la maintenance et le support technique fiable.

Proche de nos clients – dans 135 pays du monde



La perfection jusque dans le détail

La gamme de produits et le savoir-faire de BINDER – pour tous les secteurs

Que ce soit pour la culture de cellules ou de tissus, le stockage longue durée, le test de produits ou de matériaux, presque toutes les entreprises et tous les centres de recherche de renom font appel aux chambres de simulation BINDER portant un triangle rouge distinctif. En effet, nous savons ce que requiert le travail quotidien en laboratoire et nous nous efforçons donc de satisfaire les moindres souhaits de nos clients avec des produits exceptionnels et des caractéristiques d'équipement sophistiquées. Notre gamme d'appareils BINDER très diversifiée inclut des étuves bactériologiques, des chambres de croissance, des congélateurs très basse température, des étuves de séchage et de chauffage ainsi que des chambres climatiques, et permet donc de répondre parfaitement aux diverses exigences des secteurs et marchés concernés.

Appareils de série et solutions personnalisées – pour toutes les situations

Dès leur sortie d'usine, les chambres thermiques, climatiques et de simulation BINDER répondent déjà aux exigences les plus diverses des laboratoires scientifiques et industriels. Grâce à la grande variété d'accessoires et d'options d'équipement, nos produits de série peuvent être adaptés sur demande à tous les domaines d'application courants de manière encore plus ciblée. Dans le cas de tâches de laboratoire très spécialisées, les chambres de simulation de série peuvent être adaptées encore plus précisément à l'aide des options individuelles de BINDER INDIVIDUAL.

L'expérience de BINDER pour tous les profils d'exigences

- Automobile
- Biotechnologie
- Industrie chimique
- Industrie électronique / Industrie des semi-conducteurs
- Diagnostic humain
- Industrie pharmaceutique
- Fécondation in vitro (FIV)
- Industrie cosmétique
- Industrie aéronautique et aérospatiale
- Industrie agroalimentaire et des boissons
- Recherche médicale
- Recherche fondamentale en biologie



Vous recherchez la chambre climatique adaptée ?

Les produits BINDER conviennent parfaitement.

Chaque chambre climatique BINDER est dotée d'une technologie de pointe Made in Germany et permet de simuler parfaitement les conditions environnementales biologiques, chimiques et physiques. La vaste gamme de produits des spécialistes leaders répond aux diverses exigences de la science et de l'industrie. Elle comprend des modèles d'étuves thermiques et de chambres climatiques, des chambres d'essai de matériaux et des étuves de séchage, ainsi que des chambres de simulation environnementale. Il existe ici l'appareil idéal pour chaque application !

		23/28 litres	53/56/60 litres	115 litres	170 litres	220/240/260 litres	400/500 litres	700/720 litres	1 020 litres	Page
CROISSANCE à partir de la page 4	Série CB	-	•	-	•	•	-	-	-	5
	Série C	-	-	-	•	-	-	-	-	5
	Série BD	•	•	•	-	•	•	•	-	7
	Série BD-S	-	•	•	-	-	-	-	-	7
	Série B	•	-	-	-	-	-	-	-	8
	Série BF	-	•	•	-	•	•	•	-	8
	Série KB	•	•	•	-	•	•	•	-	9
	Série KT	-	•	•	•	-	-	-	-	9
	Série KBW	-	-	-	-	•	•	•	-	10
	Série KBWF	-	-	-	-	•	-	•	-	10
STOCKAGE à partir de la page 12	Série UFV	-	-	-	-	-	•	•	-	13
SÉCHAGE ET MISE EN TEMPÉRATURE à partir de la page 14	Série ED	•	•	•	-	•	•	•	-	15
	Série ED-S	-	•	•	-	-	-	-	-	15
	Série E	•	-	-	-	-	-	-	-	16
	Série FD / FED	•	•	•	-	•	•	•	-	17
	Série FD-S	-	•	•	-	-	-	-	-	17
	Série FP / M	-	•	•	-	•	•	•	-	18
	Série FDL	-	-	•	-	-	-	-	-	18
	Série VD	•	•	•	-	-	-	-	-	19
	Série VDL	•	•	•	-	-	-	-	-	19
SIMULATION ENVIRONNEMENTALE à partir de la page 22	Série KBF	-	-	•	-	•	-	•	•	23
	Série KBF-S	-	-	•	-	•	-	•	•	23
	Série KBF P	-	-	-	-	•	-	•	-	24
	Série KBF LQC	-	-	-	-	•	-	•	-	24
	Série KMF	-	-	•	-	•	-	•	-	25
	Série MK / MKT	-	•	•	-	•	-	•	-	26
	Série MKF / MKFT	-	•	•	-	•	-	•	-	26
Série LIT									27	
MULTI MANAGEMENT SOFTWARE à partir de la page 28	APT-COM™ 4									29
ACCESSOIRES ET SERVICES à partir de la page 30	Options & accessoires									31
	Services									33
	BINDER INDIVIDUAL									35

Croissance

Un réglage précis des paramètres physiques de température, d'humidité, de concentration en CO₂ et de concentration en O₂ assorti d'une reproductibilité fiable des conditions d'essai : voilà les premières attentes des laboratoires scientifiques qui travaillent avec des organismes vivants vis-à-vis des étuves bactériologiques et des chambres climatiques qu'ils utilisent. Conscient de ces exigences, BINDER travaille sans relâche pour proposer des étuves à CO₂, des étuves microbiologiques et des chambres de culture végétale parfaitement adaptées. Avec des solutions techniques innovantes et une vaste palette d'équipements de série.



Biologie cellulaire

Étuves à CO₂ C | CB



Microbiologie

Étuves bactériologiques standard B | BD | BD-S | BF
Étuves réfrigérées bactériologiques KB | KT



Biologie végétale

Chambres de croissance KBW | KBWF

Étuves à CO₂ avec stérilisation à l'air chaud et sonde de CO₂ stérilisable à chaud | Série CB

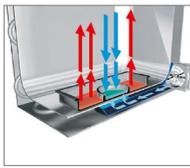


Particularités :

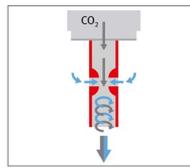
- Plage de température : de 4 °C au-dessus de la température ambiante à +60 °C
- Plage d'humidité : 90 à 95 % HR
- Plage de régulation CO₂ : 0-20 % vol CO₂
- Risque de contamination minimal grâce à la stérilisation à l'air chaud à 180 °C
- Intérieure facile à nettoyer, sans ventilateur
- Faible évaporation du milieu grâce à l'humidité élevée et au temps de recouvrement rapide
- Possibilités d'équipement variées pour applications haut de gamme, par ex. humidification active, régulation de l'O₂



Chambre à renflements, emboutie sans soudure et sans éléments encastrés gênants



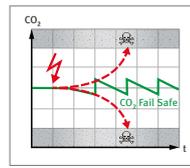
Système d'humidification Permadyry™ à double enveloppe



Sonde de CO₂ IR stérilisable et buse de mélange à effet Venturi



DuoDoor™ : ouverture simultanée des portes intérieure et extérieure



Système fail-safe pour la régulation du CO₂ en cas de défaut du capteur

Tout sur cette série sur go2binder.com/fr-CB



Tailles disponibles : modèle CB 60 | CB 170 | CB 220

Étuves à CO₂ avec stérilisation à l'air chaud | Série C



Particularités :

- Plage de température : de 7 °C au-dessus de la température ambiante à +50 °C
- Humidité de l'air élevée jusqu'à 95 % HR
- Incubateur à gaz standard assurant une grande simplicité d'utilisation et un risque de contamination minimal
- Nettoyage simple et rapide grâce à la chambre intérieure emboutie sans soudure, éléments encastrés en acier inoxydable inclus
- Autostérilisation à l'air chaud à 180 °C
- Valeurs de pH stables grâce à la sonde infrarouge de mesure du CO₂ sans dérive
- Système d'humidification avec protection contre la condensation



Chambre intérieure en acier inoxydable avec support de clayette



Système d'humidification avec un grand bac à eau



Sonde de CO₂ enfichable

Tout sur cette série sur go2binder.com/fr-C



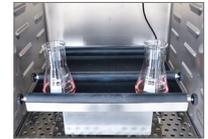
Tailles disponibles : modèle C 170

ACCESSOIRES ET OPTIONS D'ÉQUIPEMENT

Agitateur pour étuves à CO₂

Une solution haute qualité pour l'incubation de cultures de cellules en suspension dans des étuves à CO₂. Avec son boîtier inox exclusivement constitué de composants résistant à la corrosion, il est spécialement conçu pour les incubateurs à gaz avec des concentrations élevées de CO₂ et une atmosphère humide presque saturée. Disponible en variante « Universal » avec câble plat pour toutes les étuves à CO₂ BINDER à partir de 150 litres de volume intérieur ainsi qu'en variante « Professional » pour les modèles CB à partir de 150 litres avec prise LEMO pour le passage de câble.

Séries C, CB



Humidification active

Régulation de l'humidité de 50 à 95 % HR avec une alimentation en eau externe. L'humidification s'effectue au moyen de vapeur surchauffée, la déshumidification par l'apport d'air ambiant stérile et sec. Un bac à eau n'est pas nécessaire pour les étuves à CO₂.

Série CB



Accès rapide aux échantillons

La vitre supplémentaire (13 cm x 25 cm) dans la porte intérieure vitrée permet un accès rapide aux échantillons avec un temps d'incubation court. Cela limite la perturbation de l'atmosphère et garantit des temps de recouvrement courts.

Série CB



Porte intérieure divisée

Des portes en verre divisées et les clayettes spéciales correspondantes permettent de séparer les diverses expériences. L'atmosphère intérieure reste stable.

Série CB



Fixations intérieures en cuivre

Le lot est composé de trois clayettes-plaques en cuivre et d'un bac à eau cuivré. L'équipement en cuivre permet de faciliter l'entretien de l'étuve bactériologique, tout en conservant le même niveau de protection élevé contre les contaminations.

Série C, CB 170



Possibilités d'empilage :

Support

Le support équipé de roulettes sert au placement et à la mise à niveau sûrs d'une étuve à CO₂ BINDER.

Séries C, CB



Adaptateur d'empilage

Pour l'empilage avec découplage thermique de deux étuves à CO₂ BINDER.

Séries C, CB



Châssis de superposition avec roulettes

Châssis de superposition stable, exempt de vibrations, sur roulettes avec frein d'arrêt qui garantit un empilage sûr de deux étuves à CO₂.

Séries C, CB



Étuves bactériologiques standard à convection naturelle | Série BD Avantgarde.Line

**Particularités :**

- Plage de température : de 5 °C au-dessus de la température ambiante à +100 °C
- Très haute précision de température dans le temps et dans l'espace grâce à la technologie de chambre de préchauffage APT.line™
- Transfert thermique par convection naturelle
- Jusqu'à 30 % plus économe en énergie que les appareils conventionnels
- Désinfection possible à +100 °C
- Utilisation facile et intuitive grâce à une technologie de régulateur moderne



Contrôleur avec écran LCD et multiples fonctions

Enregistrement des données par le port USB disponible de série

Porte intérieure en verre de sécurité (ESG)

Fonctions de régulation et de temporisation

Série BD	
Fonction rampe	•
Arrêt temporisé	•
Marche temporisée	•
Arrêt temporisé en fonction de la température	•
Thermostat de sécurité classe 3.1	•
Alarme de température optique	•
Vitesse de ventilation réglable	–
Commande électromécanique du clapet d'air	•

Tailles disponibles : Modèle BD 23 | BD 56 | BD 115 | BD 260 | BD 400 | BD 720

Tout sur cette série sur go2binder.com/fr-BD



Étuves bactériologiques standard à convection naturelle | Série BD-S Solid.Line

**Particularités :**

- Plage de température : de 5 °C au-dessus de la température ambiante à 70 °C
- Haute précision de température
- Transfert thermique par convection naturelle
- Contrôleur avec fonction minuterie



Régulateur avec affichage à 7 segments

Clapet d'air réglable manuellement

Fonctions de régulation et de temporisation

Série BD-S	
Fonction rampe	•
Arrêt temporisé	•
Marche temporisée	–
Arrêt temporisé en fonction de la température	–
Thermostat de sécurité classe 3.1	•
Alarme de température optique	•
Vitesse de ventilation réglable	–
Commande électromécanique du clapet d'air	–

Tailles disponibles : modèle BD-S 56 | BD-S 115

Tout sur cette série sur go2binder.com/fr-BD-S



Étuves bactériologiques standard à ajustement mécanique | Série B Classic.Line



Particularités :

- Plage de température : +30 à +70 °C
- Thermostat mécanique hydraulique
- Porte intérieure en verre de sécurité (ESG)
- 2 clayettes-grilles chromées
- Empilable



Chambre intérieure en acier inoxydable

Vitre avec joint de porte

Tailles disponibles : modèle B 28

Tout sur cette série sur go2binder.com/fr-B



Étuves bactériologiques standard à convection forcée | Série BF Avantgarde.Line



Particularités :

- Plage de température : de +7 à +8 °C au-dessus de la température ambiante jusqu'à +100 °C
- Très haute précision de température dans le temps et dans l'espace grâce à la nouvelle technologie APT.line™
- Transfert thermique par convection forcée
- Courts temps de recouvrement de la température
- Contrôleur avec écran LCD
- Commande électromécanique du clapet d'air



Contrôleur avec écran LCD et multiples fonctions



Enregistrement des données par le port USB disponible de série



Porte intérieure en verre de sécurité (ESG)

Fonctions de régulation et de temporisation

Série BF	
Fonction rampe	•
Arrêt temporisé	•
Marche temporisée	•
Arrêt temporisé en fonction de la température	•
Thermostat de sécurité classe 3.1	•
Alarme de température optique	•
Vitesse de ventilation réglable	•

Tout sur cette série sur go2binder.com/fr-BF



Tailles disponibles : modèle BF 56 | BF 115 | BF 260 | BF 400 | BF 720

Étuves réfrigérées bactériologiques à technologie compresseur | Série KB



Particularités :

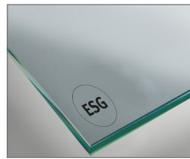
- Plage de température : -5 à +100 °C
- Refroidissement efficace par réfrigérateur à compression
- Régulation précise de la température
- Désinfection possible à +100 °C
- Jusqu'à 30 % de consommation d'énergie en moins par rapport au modèle précédent
- Vitesse de ventilation réglable



Contrôleur avec programmation par séquence et en temps réel



Chambre intérieure en acier inoxydable résistant à la corrosion



Porte intérieure en verre de sécurité (ESG)



Modules LED à lumière blanche, position ajustable (en option)

Tailles disponibles : modèle KB 23 | KB 53 | KB 115 | KB 240 | KB 400 | KB 720

Tout sur cette série sur go2binder.com/fr-KB



Étuves réfrigérées bactériologiques à technologie Peltier | Série KT



Particularités :

- Plage de température : de +4 à +100 °C
- Refroidissement à dosage précis grâce au module Peltier électrothermique
- Respect de l'environnement et sécurité en évitant l'utilisation de réfrigérants
- Régulation de la température économe en énergie à température ambiante
- Désinfection possible à +100 °C
- Vitesse de ventilation réglable



Contrôleur avec programmation par séquence et en temps réel



Isolation HIT, chambre scellée directement au boîtier



Porte intérieure avec joint en verre de sécurité



Modules LED à lumière blanche, position ajustable (en option)

Tailles disponibles : modèle KT 53 | KT 115 | KT 170

Tout sur cette série sur go2binder.com/fr-KT



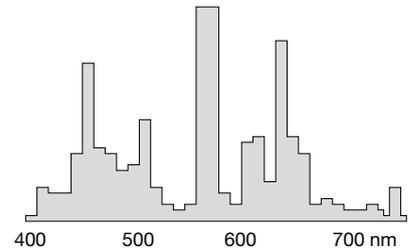
Chambres de croissance avec éclairage | Série KBW



Particularités :

- Plage de température : de 0 °C à +70 °C
- Répartition homogène de la température grâce à la technologie de chambre de préchauffage APT.line™
- Système de refroidissement pour une utilisation stable à long terme
- Cassettes d'éclairage à position ajustable pour un éclairage homogène sur toute la surface utile
- Contrôleur intuitif à écran tactile avec programmation par séquence et en temps réel

Type d'éclairage des cassettes d'éclairage Lampes à lumière du jour Température de couleur 865 (standard)



Cassettes d'éclairage avec trois qualités de lumière sélectionnables : lumière du jour, Arabidopsis, FLUORA

Porte intérieure en verre de sécurité

Contrôleur intuitif à écran tactile

Tailles disponibles : modèle KBW 240 | KBW 400 | KBW 720

Tout sur cette série sur go2binder.com/fr-KBW



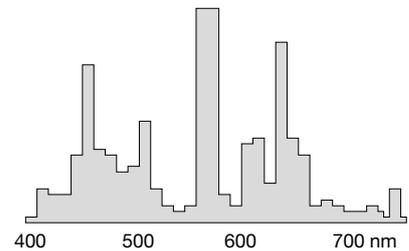
Chambres de croissance avec éclairage et humidité | Série KBWF



Particularités :

- Plage de température : de 0 °C à +70 °C
- Plage d'humidité : de 10 % HR à 80 % HR
- Répartition homogène de la température grâce à la technologie de chambre de préchauffage APT.line™
- Cassettes d'éclairage à position ajustable pour un éclairage homogène sur toute la surface utile
- Système d'humidification à la vapeur longue durée de vie très réactif
- Gestion flexible de l'eau, indépendamment du lieu
- Contrôleur intuitif à écran tactile avec programmation par séquence et en temps réel

Type d'éclairage des cassettes d'éclairage Lampes à lumière du jour Température de couleur 865 (standard)



Cassettes d'éclairage avec trois qualités de lumière sélectionnables : lumière du jour, Arabidopsis, FLUORA

Raccord direct à la conduite forcée d'eau ultra-pure

Le revêtement TIMELESS de la porte intérieure évite la corrosion du verre

Contrôleur intuitif à écran tactile

Tailles disponibles : modèle KBWF 240 | KBWF 720

Tout sur cette série sur go2binder.com/fr-KBWF



ACCESSOIRES ET OPTIONS D'ÉQUIPEMENT

BINDER PURE AQUA SERVICE

Système de traitement et de déminéralisation de l'eau du robinet, kit complet composé d'un réservoir sous pression de sécurité, d'une cartouche jetable, d'un appareil de mesure et de tous les éléments de raccordement nécessaires.

Série KBWF



Kit d'alimentation en eau

Externe, composé d'un réservoir d'eau fraîche, d'un réservoir d'eaux usées de 20 litres chacun, des raccords et d'une pompe externe, à accrocher à l'arrière de l'appareil.

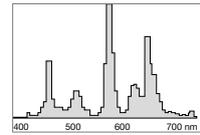
Série KBWF



Éclairage Arabidopsis

Équipement des cassettes d'éclairage avec tubes fluorescents Arabidopsis au lieu de tubes fluorescents à lumière du jour. Température de couleur 842.

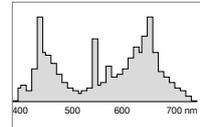
Séries KBW, KBWF



Éclairage FLUORA®

Équipement des cassettes d'éclairage avec tubes fluorescents FLUORA® au lieu de tubes fluorescents à lumière du jour. Température de couleur 77.

Séries KBW, KBWF



Stockage

Un congélateur très basse température doit assurer un refroidissement fiable pour préserver l'intégrité des échantillons thermosensibles. Outre cette exigence essentielle, les laboratoires ont besoin d'un concept d'utilisation et de sécurité pratique et convivial qui permet, par exemple, d'enregistrer et de suivre la température sur toute la durée du stockage ou d'ouvrir facilement le congélateur.

BINDER a développé un congélateur très basse température moderne et fiable qui s'inscrit dans la lignée de ses produits éprouvés pour les laboratoires scientifiques. De plus, il établit de nouvelles références en matière de respect de l'environnement.



Stockage des échantillons

Congélateurs très basse température UF V

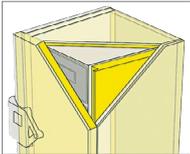
Congélateurs très basse température avec réfrigérants climatiquement neutres | Série UF V



Particularités :

- Plage de régulation de la température : -90 °C à -40 °C
- La plus faible consommation d'énergie de sa catégorie
- Une isolation thermique efficace par panneaux isolants sous vide
- Réfrigérants écologiques R-290 et R-170
- Formation minimale de gel grâce au nouveau concept de porte, il est possible de retirer les portes intérieures pour le dégivrage
- Intérieur entièrement en acier inoxydable, résistant à la corrosion
- Équipement avec refroidissement par eau ou par l'air possible

Réfrigérants écologiques



Isolation VIP brevetée pour une efficacité énergétique maximale



Chambre intérieure, rayons et portes intérieures entièrement conçus en acier inoxydable



Levier de verrouillage de porte pour une ouverture et une fermeture faciles



Refroidissement par eau pour le raccordement au système de refroidissement par eau du bâtiment

Tailles disponibles : modèle UF V 500 | UF V 700

Tout sur cette série sur go2binder.com/fr-UFV



ACCESSOIRES ET OPTIONS D'ÉQUIPEMENT

Étagères et boîtes

Grand choix d'étagères en aluminium ou en acier inoxydable en différentes variantes.
Set Cryobox composé de 36 boîtes en carton avec diviseurs d'échantillons.
Série UF V



Système d'accès à la porte

Système d'accès à la porte composé d'une serrure de porte électromécanique et d'un contrôle d'accès électronique via NumPad.
Série UF V



Système d'alarme

Système d'alarme avec batterie de secours pour le maintien de l'affichage de température, des messages d'alarme et de la communication.
Série UF V



Séchage & mise en température

Pour la conduite d'essais sous contrainte de température, on attend d'une étuve de séchage qu'elle garantisse une température précise, une bonne répartition de la chaleur et un séchage sans résidus – mais pas seulement. Une enceinte utilisée pour le séchage de matières inflammables, par exemple, doit impérativement respecter les normes de sécurité dans ce domaine. BINDER maîtrise ces exigences à la perfection et propose une large gamme d'étuves de séchage et de chauffage, de chambres d'essai de matériaux et d'étuves pour un séchage sécurisé ou pour un séchage sous vide qui préserve les échantillons thermosensibles.



Séchage & mise en température

Étuves de séchage et de chauffage
ED | ED-S | E | FD | FED | FD-S | FP | M



Séchage sécurisé

Étuves de séchage sécurisées FDL



Séchage sous vide

Étuves de séchage sous vide VD | VDL

Étuves de séchage et de chauffage à convection naturelle | Série ED Avantgarde.Line

**Particularités :**

- Plage de température : de 5 °C au-dessus de la température ambiante à +300 °C
- Très haute précision de température dans le temps et dans l'espace grâce à la nouvelle technologie APT.line™
- Transfert thermique par convection naturelle
- Jusqu'à 30 % plus économe en énergie que les appareils conventionnels
- Utilisation facile et intuitive grâce à une technologie de régulateur moderne, interface USB
- Thermostat de sécurité ajustable classe 2 (DIN 12880) intégré avec alarme visuelle



Contrôleur avec écran LCD et multiples fonctions

Enregistrement des données par le port USB disponible de série

Tailles disponibles : modèle ED 23 | ED 56 | ED 115 | ED 260 | ED 400 | ED 720

Fonctions de régulation et de temporisation

Série ED	
Fonction rampe	•
Arrêt temporisé	•
Marche temporisée	•
Arrêt temporisé en fonction de la température	•
Thermostat de sécurité ajustable classe 2	•
Alarme de température optique	•
Vitesse de ventilation réglable	–
Commande électromécanique du clapet d'air	•

Tout sur cette série sur go2binder.com/fr-ED



Étuves de séchage et de chauffage à convection naturelle | Série ED-S Solid.Line

**Particularités :**

- Plage de température : de 7 °C au-dessus de la température ambiante à +250 °C
- Haute précision de température grâce à la technologie de chambre de préchauffage APT.line™
- Transfert thermique par convection naturelle
- Contrôleur avec fonction minuterie
- Thermostat de sécurité ajustable classe 2 (DIN 12880) intégré avec alarme visuelle



Régulateur avec affichage à 7 segments

Clapet d'air réglable manuellement

Tailles disponibles : Modèle ED-S 56 | ED-S 115

Fonctions de régulation et de temporisation

Série ED-S	
Fonction rampe	•
Arrêt temporisé	•
Marche temporisée	–
Arrêt temporisé en fonction de la température	–
Thermostat de sécurité ajustable classe 2	•
Alarme de température optique	•
Vitesse de ventilation réglable	–
Commande électromécanique du clapet d'air	–

Tout sur cette série sur go2binder.com/fr-ED-S



Étuves de séchage et de chauffage à ajustement mécanique | Série E Classic.Line



Particularités :

- Plage de température : +60 °C à +230 °C
- Clapet d'air réglable
- Thermostat mécanique hydraulique
- Thermostat de sécurité classe 1
- Minuterie 0-120 min



Chambre intérieure
en acier inoxydable

Tailles disponibles : modèle E 28

Tout sur cette série sur
go2binder.com/fr-E



Étuves de séchage et de chauffage à convection forcée | Série FD / FED Avantgarde.Line

**Particularités :**

- Plage de température : de 10 °C au-dessus de la température ambiante à +300 °C
- Très haute précision de température dans le temps et dans l'espace grâce à la nouvelle technologie APT.line™
- Transfert thermique par convection forcée
- Jusqu'à 30 % plus économe en énergie que les appareils conventionnels
- Utilisation facile et intuitive grâce à une technologie de régulateur moderne
- Interface Ethernet
- Thermostat de sécurité ajustable classe 2 (DIN 12880) intégré avec alarme visuelle



Contrôleur avec écran LCD et multiples fonctions

Enregistrement des données par le port USB disponible de série

Tailles disponibles : modèle FD 23 | FD / FED 56 | FD / FED 115 | FD / FED 260 | FED 400 | FD / FED 720

Fonctions de régulation et de temporisation

	Série FD	Série FED
Fonction rampe	•	•
Arrêt temporisé	•	•
Marche temporisée	•	•
Arrêt temporisé en fonction de la température	•	•
Thermostat de sécurité ajustable classe 2	•	•
Alarme de température optique	•	•
Vitesse de ventilation réglable	–	•
Fonctions horaires étendues	–	•

Tout sur cette série sur
go2binder.com/fr-FD
go2binder.com/fr-FED



Étuves de séchage et de chauffage à convection forcée | Série FD-S Solid.Line

**Particularités :**

- Plage de température : de 10 °C au-dessus de la température ambiante à +250 °C
- Répartition homogène de la température grâce à la technologie de chambre de préchauffage APT.line™
- Transfert thermique par convection forcée
- Contrôleur avec fonction minuterie
- Thermostat de sécurité ajustable classe 2 (DIN 12880) intégré avec alarme visuelle



Régulateur avec affichage à 7 segments

Clapet d'air réglable manuellement

Tailles disponibles : modèle FD-S 56 | FD-S 115

Fonctions de régulation et de temporisation

	Série FD-S
Fonction rampe	•
Arrêt temporisé	•
Marche temporisée	–
Arrêt temporisé en fonction de la température	–
Thermostat de sécurité ajustable classe 2	•
Alarme de température optique	•
Vitesse de ventilation réglable	–

Tout sur cette série sur
go2binder.com/fr-FD-S



Étuves de séchage et de chauffage à convection forcée et fonctions de programmation | Série FP / M Classic.Line

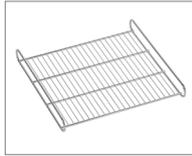


Particularités

- Plage de température : de 5 °C au-dessus de la température ambiante à +300 °C
- Vitesse de ventilation réglable
- Clapet d'air réglable
- Contrôleur avec programmation par séquence et en temps réel
- Interface pour ordinateur : RS 422



Contrôleur avec écran LED (FP)



2 clayettes-grilles chromées incluses dans l'appareil standard



Écran couleur LCD (M)

Fonctions de régulation et de temporisation

	Série FP	Série M
Fonction de programmation	•	•
Fonction de programmation hebdomadaire	•	–
Horloge temps réel	–	•
Thermostat de sécurité classe 2	•	•
Alarme de température optique	•	•
Vitesse de ventilation réglable	•	–
Ventilateur puissant pour un chauffage rapide	–	•

Tailles disponibles : modèle FP / M 53 | FP / M 115 | FP / M 240 | FP / M 400 | FP / M 720

Tout sur cette série sur go2binder.com/fr-FP
go2binder.com/fr-M



Étuves de séchage sécurisées pour des quantités limitées de solvant | Série FDL



Particularités

- Plage de température : de 10 °C au-dessus de la température ambiante à +300 °C
- Conforme à toutes les exigences de la norme EN 1539-2015
- Contrôleur avec programmation par séquence et en temps réel
- Surveillance de l'air frais équipée d'une alarme visuelle et sonore et coupure automatique du chauffage
- Cartouche de filtre à air remplaçable, classe M6 selon DIN EN 779:2012
- Interface pour ordinateur : RS 422

Calculez votre propre courbe de solvant

go2binder.com/fr-Courbe-de-solvant



Cartouche de filtre à air frais remplaçable



Intérieur et clayettes en acier inoxydable

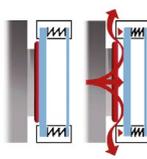
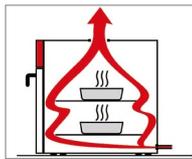
Tailles disponibles : modèle FDL 115

Tout sur cette série sur go2binder.com/fr-FDL



Étuves de séchage sous vide pour les solvants non inflammables | Série VD**Particularités :**

- Plage de température : de +15 °C au-dessus de la température ambiante à +200 °C
- Contrôleur avec programmation par séquence et en temps réel
- 2 clayettes expansives en aluminium, positionnables individuellement
- Raccord de gaz inerte
- Vitre de sécurité montée sur ressort avec protection contre les éclats



Transfert thermique direct grâce aux clayettes expansives

Cross Flow : tout l'intérieur est traversé de manière homogène

Vitre de sécurité avec protection contre les éclats montée sur ressort

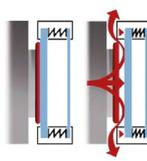
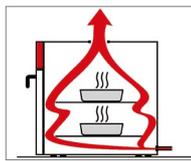
Tout sur cette série sur go2binder.com/fr-VD



Tailles disponibles : modèle VD 23 | VD 53 | VD 115

Étuves de séchage sous vide pour les solvants inflammables | Série VDL**Particularités :**

- Plage de température : de +15 °C au-dessus de la température ambiante à +200 °C
- Conformité ATEX de l'intérieur de l'appareil : Ex II 3/-G Ex h IIB T1-T3 Gc X
- Contrôleur avec programmation par séquence et en temps réel
- 2 clayettes expansives en aluminium, positionnables individuellement
- Vitre de sécurité montée sur ressort avec protection contre les éclats
- Panneau d'instruments protégé contre la surpression avec raccord d'air comprimé



Intérieur antidéflagrant grâce au joint pare-feu

Transfert thermique direct grâce aux clayettes expansives

Cross Flow : tout l'intérieur est traversé de manière homogène

Vitre de sécurité avec protection contre les éclats montée sur ressort

Tout sur cette série sur go2binder.com/fr-VDL



Tailles disponibles : modèle VDL 23 | VDL 53 | VDL 115

ACCESSOIRES ET OPTIONS D'ÉQUIPEMENT

Pompes à vide	L'étuve de séchage sous vide BINDER est disponible avec une pompe à vide parfaitement adaptée, dans une armoire à pompe séparée. Les pompes sont disponibles dans différentes versions. Elles se caractérisent par une excellente capacité d'aspiration et une longue durée de vie.	
Pompe à membrane chimique VP 1.1	Pompe à membrane chimique avec une puissance d'aspiration nominale de 2,0 m ³ /h, pression finale 7 mbar. Série VD	
Pompe à membrane chimique VP 2.1	Pompe à membrane chimique avec une puissance d'aspiration nominale de 3,4 m ³ /h, pression finale 1,5 mbar. Série VD	
Pompe à membrane chimique antidéflagrante VP 4	Pompe à membrane chimique conforme aux normes ATEX, puissance d'aspiration nominale 1,9 m ³ /h, pression finale 12 mbar. Série VDL	
Mesure de la température de l'échantillon	Sonde Pt 100 avec câble flexible pour les mesures effectuées directement sur l'échantillon. Séries VD, VDL	
Passage de câble	Passage de câble étanche au vide pour la transmission de flux électriques, tensions ou signaux. Séries VD, VDL	

Simulation environnementale

En matière de développement de produit et d'assurance qualité, la priorité est de garantir les normes de performance et de les vérifier. Pour cela, il faut soumettre les matériaux, les produits et les systèmes à des tests de durée de vie et à des contrôles de fonctionnement. On attend d'une chambre climatique qu'elle simule de manière reproductible les effets de la température, de l'humidité et de la lumière sur l'échantillon d'essai.

Pour répondre à ces exigences spécifiques, BINDER propose une gamme de chambres climatiques à conditions constantes qui permettent de réaliser des essais précis et stables à long terme. Si vous devez simuler des variations climatiques dynamiques, les chambres d'essais climatiques offrent des solutions techniques innovantes et de nombreuses options d'équipement. Parfaitement adaptées aux normes et à vos exigences particulières, elles garantissent des essais fiables sur des échantillons actifs ou passifs.



Tests de stabilité

Chambre climatique à conditions constantes
KBF | KBF P | KBF LQC | KBF-S | KMF



Essais de matériaux

Chambres d'essais climatiques MK | MKT | MKF | MKFT

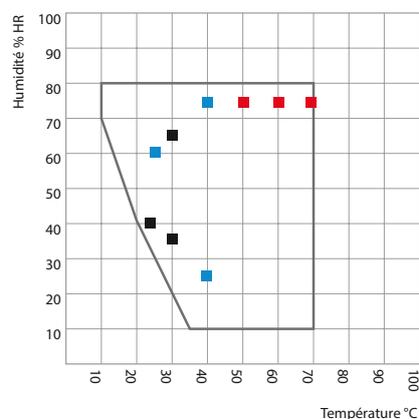
Chambres climatiques à conditions constantes avec large plage de températures / d'humidité | Série KBF



Particularités :

- Plage de température : de 0 °C à +70 °C
- Plage d'humidité de 10 % HR à 80 % HR
- Conditions de test stables sur le long terme pour des tests conformes à la directive ICH Q1A
- Système d'humidification à la vapeur longue durée de vie très réactif
- Gestion flexible de l'eau, indépendamment du lieu
- Contrôleur intuitif à écran tactile
- Chambre intérieure en acier inoxydable de grande qualité

Climatogramme avec points de contrôle ICH



- Test à long terme (ICH Q1A)
- Test accéléré (ICH Q1A)
- Essai sous contrainte (ICH Q1A)



Conditions climatiques homogènes grâce à la technologie de chambre de pré-chauffage APT.line™

Écran couleur TFT avec écran tactile résistif

Raccord direct à la conduite forcée d'eau ultra-pure

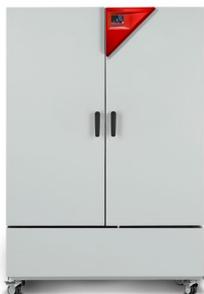
Chambre intérieure avec éléments encastrés en acier inoxydable

Tailles disponibles : modèle KBF 115 | KBF 240 | KBF 720 | KBF 1020

Tout sur cette série sur go2binder.com/fr-KBF



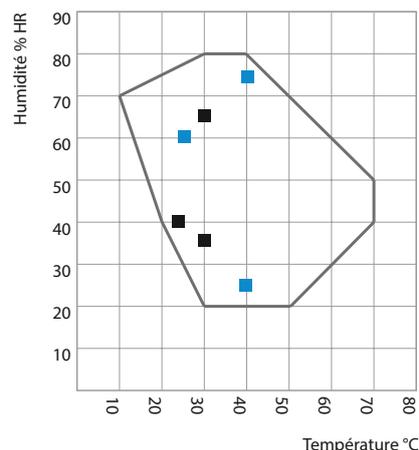
Chambres climatiques à conditions constantes avec large plage de températures / d'humidité | Série KBF-S Solid.Line



Particularités :

- Plage de température : de 0 °C à +70 °C
- Plage d'humidité : 20 % HR à 80 % HR
- Série adaptée pour les tests à long terme et les tests de stabilité accélérés conformément à la directive ICH Q1A
- Régulation de l'humidité avec capteur d'humidité capacitif et humidification à la vapeur
- Chambre intérieure fabriquée entièrement en acier inoxydable
- Alimentation en eau autonome

Climatogramme avec points de contrôle ICH



- Tests de stabilité à long terme ICH Q1A
- Tests de stabilité accélérés ICH Q1A



Conditions climatiques homogènes grâce à la technologie de chambre de pré-chauffage APT.line™

Humidification précise

Chambre intérieure avec éléments encastrés en acier inoxydable

Alimentation en eau par bidon

Tailles disponibles : modèle KBF S 115 | KBF S 240 | KBF S 720 | KBF S 1020

Tout sur cette série sur go2binder.com/fr-KBF-S



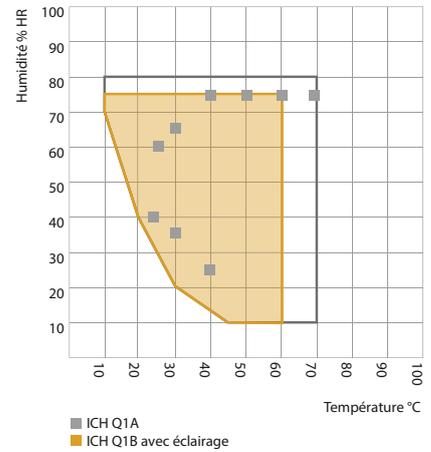
Chambres climatiques à conditions constantes avec éclairage conforme aux normes ICH | Série KBF P



Particularités :

- Plage de température : de 0 °C à +70 °C
- Plage d'humidité : de 10 % HR à 80 % HR
- Conditions stables sur le long terme pour des tests de stabilité conformes aux directives ICH Q1A et ICH Q1B
- Régulation de l'humidité avec capteur d'humidité capacitif et humidification à la vapeur
- Cassettes d'éclairage avec éclairage UV / visible conforme aux normes ICH
- Contrôleur intuitif à écran tactile

Climatogramme KBF P / LQC modèle 240



Conditions climatiques homogènes grâce à la technologie de chambre de pré-chauffage APT.line™

Raccord direct à la conduite forcée d'eau ultra-pure

Cassettes d'éclairage amovibles et à position variable

Tout sur cette série sur go2binder.com/fr-KBFP

Tailles disponibles : modèle KBF P 240 | KBF P 720

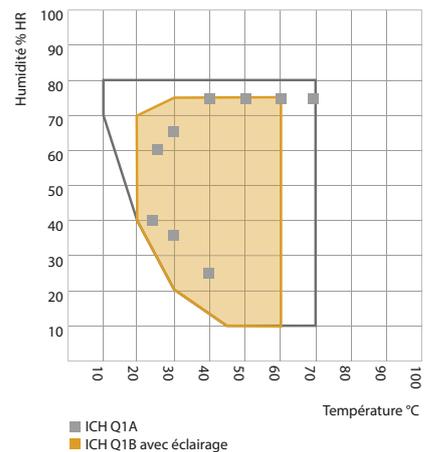
Chambres climatiques à conditions constantes avec éclairage conforme aux normes ICH et régulation de la dose de lumière | Série KBF LQC



Particularités :

- Plage de température : de 0 °C à +70 °C
- Plage d'humidité : de 10 % HR à 80 % HR
- Conditions stables sur le long terme pour des tests de stabilité conformes aux directives ICH Q1A et ICH Q1B
- Régulation de l'humidité avec capteur d'humidité capacitif et humidification à la vapeur
- Cassettes d'éclairage avec éclairage UV / visible conforme aux normes ICH
- Commande de la dose de lumière autonome grâce à des capteurs sphériques
- Contrôleur intuitif à écran tactile

Climatogramme KBF P / LQC modèle 720



Conditions climatiques homogènes grâce à la technologie de chambre de pré-chauffage APT.line™

Raccord direct à la conduite forcée d'eau ultra-pure

Cassettes d'éclairage amovibles et à position variable

Commande de la dose de lumière LQC avec capteurs sphériques

Tout sur cette série sur go2binder.com/fr-KBFLQC

Tailles disponibles : modèle KBF LQC 240 | KBF LQC 720

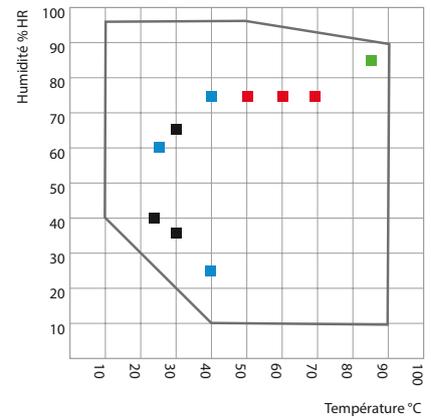
Chambres climatiques à conditions constantes avec plage étendue de températures / d'humidité | Série KMF



Particularités :

- Plage de température : -10 à +100 °C
- Plage d'humidité : de 10 % HR à 98 % HR
- Conditions de test stables, même pour les tests THB (85/85)
- Système d'humidification à la vapeur longue durée de vie très réactif
- Gestion flexible de l'eau, indépendamment du lieu
- Contrôleur intuitif à écran tactile
- Chambre intérieure en acier inoxydable de grande qualité

Climatogramme avec points de contrôle ICH



Conditions climatiques homogènes grâce à la technologie de chambre de pré-chauffage APT.line™

Écran couleur TFT avec écran tactile résistif

Raccord direct à la conduite forcée d'eau ultra-pure

Chambre intérieure avec éléments encastrés en acier inoxydable

Tailles disponibles : modèle KMF 115 | KMF 240 | KMF 720

Tout sur cette série sur go2binder.com/fr-KMF



ACCESSOIRES ET OPTIONS D'ÉQUIPEMENT

BINDER PURE AQUA SYSTEM

Système de traitement et de déminéralisation de l'eau du robinet, kit complet composé d'un réservoir sous pression de sécurité, d'une cartouche jetable, d'un appareil de mesure et de tous les éléments de raccordement nécessaires

Série KBF | KBF P | KBF LQC | KMF



Kit d'alimentation en eau

Externe, composé d'un réservoir d'eau fraîche, d'un réservoir d'eaux usées de 20 litres chacun, des raccords et d'une pompe externe, à accrocher à l'arrière de l'appareil

Série KBF | KBF P | KBF LQC | KMF



Réglettes LED à lumière blanche

Conçues pour un éclairage de faible intensité de l'intérieur, faciles à monter et position ajustable

Série KMF



Chambres d'essais climatiques pour variation de température rapide | Série MK / MKT



Particularités :

- Plage de température de -40 °C à +180 °C (MK)
- Plage de température de -70 °C à +180 °C (MKT)
- Protection anti-condensation programmable pour les essais
- Hublot avec éclairage intérieur
- Contrôleur intuitif à écran tactile avec programmation par séquence et en temps réel
- Mobile et librement déplaçable grâce aux roulettes
- Réfrigérants sans CFC R452-A/R23
- Vitesses de variation de 5 K/min



Conditions thermiques homogènes grâce à la technologie de chambre de pré-chauffage APT.line™

Grand hublot chauffé avec éclairage intérieur à LED

Écran couleur TFT avec écran tactile résistif, enregistreur de données interne avec lecture via USB

Tout sur cette série sur go2binder.com/fr-MK
go2binder.com/fr-MKT



Tailles disponibles : modèle MK 56 | MK / MKT 115 | MK / MKT 240 | MK / MKT 720

Chambres d'essais climatiques avec régulation de l'humidité | Série MKF / MKFT



Particularités :

- Plage de température : de -40 °C à +180 °C (MKF)
- Plage de température : de -70 °C à +180 °C (MKFT)
- Plage d'humidité : de 10 % HR à 98 % HR
- Régulation de l'humidité avec capteur d'humidité capacitif et humidification à la vapeur
- Hublot avec éclairage intérieur
- Contrôleur intuitif à écran tactile avec programmation par séquence et en temps réel
- Réfrigérants sans CFC R452-A/R23
- Vitesses de variation de 5 K/min



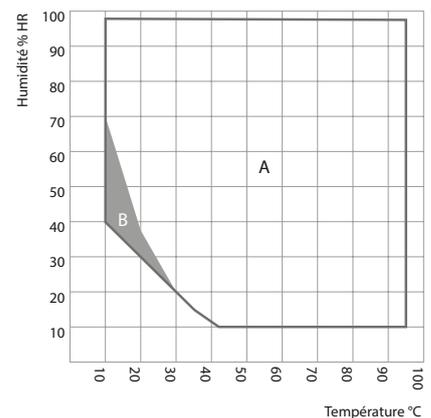
Conditions climatiques homogènes grâce à la technologie de chambre de pré-chauffage APT.line™

Grand hublot chauffé avec éclairage intérieur à LED

Écran couleur TFT avec écran tactile résistif, enregistreur de données interne avec lecture via USB

Réservoir d'eau de 20 l intégré, garanti une alimentation en eau flexible

Climatogramme MKFT



A : plage climatique standard
B : service limité dans le temps (24 h max.)

Tout sur cette série sur go2binder.com/fr-MKF
go2binder.com/fr-MKFT



Tailles disponibles : modèle MKF 56 | MKF / T 115 | MKF / T 240 | MKF / T 720

ACCESSOIRES ET OPTIONS D'ÉQUIPEMENT

Injection d'air sec

Adapté à la simulation d'un climat sec et froid. Dans le cas des séries MKF et MKFT, le climatogramme est beaucoup plus étendu et la simulation des normes automobiles courantes, comme PV 1200, et PR 308.2 est possible.

Séries MK, MKF, MKT, MKFT



BINDER PURE AQUA SERVICE

Système de traitement et de déminéralisation de l'eau du robinet, kit complet composé d'un réservoir sous pression de sécurité, d'une cartouche jetable, d'un appareil de mesure et de tous les éléments de raccordement nécessaires.

Séries MK, MKF, MKT, MKFT



Refroidissement par eau

Pour le raccordement au système de refroidissement par eau d'un bâtiment, pour un dégagement de chaleur réduit dans l'air ambiant.

Séries MK, MKF, MKT, MKFT



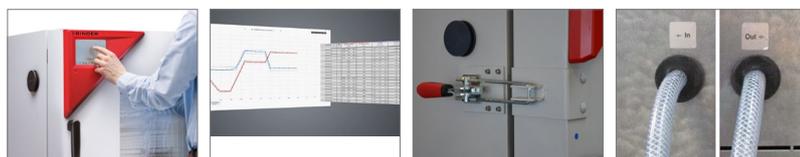
BINDER INDIVIDUAL

Chambre de test pour accumulateurs d'énergie | Série LIT



Particularités :

- Pour réaliser des tests de vieillissement ou de performances
- Dispositifs de protection supplémentaires sur la chambre d'essais climatiques
- Correspond à Eucar / Hazard-Level 4*
- Pack A pour les tests de vieillissement uniquement
- Pack P pour les tests de performance et de vieillissement



Limitation de la plage de température à +120 °C au régulateur

Clapet de surpression en acier inoxydable, monté en haut au centre de l'appareil

Sécurité de la porte avec dispositifs de serrage latéraux solides

Raccords de gaz inerte (par ex. pour l'azote) pour le nettoyage

Tout sur la série sur
[go2binder.com/
 fr-BINDER-INDIVIDUAL](https://go2binder.com/fr-BINDER-INDIVIDUAL)



Multi Management Software

Gestion, enregistrement, programmation, commande et documentation : c'est ce que propose le nouveau logiciel Multi Management Software de BINDER et bien plus encore. De l'enregistrement conforme aux Bonnes Pratiques de Laboratoire à la création aisée de programmes et la gestion de jusqu'à 100 appareils, l'APT-COM™ 4 est utilisable dans tous les secteurs et facilite considérablement les processus de travail complexes.



APT-COM™ 4

Multi Management Software Basic | Professional |
GLP

Multi Management Software pour l'enregistrement, la commande et la surveillance | APT-COM™ 4

**Particularités :**

- Utilisation simple et intuitive
- Vue d'ensemble des appareils en un coup d'œil grâce à la fonction Plan de l'espace
- Choix parmi 5 langues de menu DE, EN, FR, IT, ES
- Possibilités de programmation simples et rapides grâce à l'interface graphique

ÉDITION BASIC

Pour des exigences simples concernant l'enregistrement et la documentation avec jusqu'à 5 appareils en réseau.

ÉDITION PROFESSIONAL

Gestion aisée des appareils et utilisateurs, basée sur l'Édition BASIC. Convient pour la mise en réseau de 100 appareils.

ÉDITION GLP

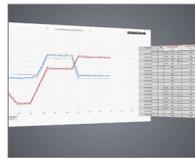
Pour un travail dans des conditions conformes aux Bonnes Pratiques de Laboratoire. La documentation des valeurs mesurées est effectuée selon les exigences des directives FDA 21CFR11 de manière protégée contre les manipulations.



Aperçu des appareils et de la commande



Plan de l'espace facile à créer par glisser-déposer



Représentation et programmation simples des données de mesure



Conservation sécurisée des données, conforme aux Bonnes Pratiques de Laboratoire

Éditions disponibles : Basic | Professional | GLP

Tout sur ce logiciel sur
[go2binder.com/
fr-APT-COM4](https://go2binder.com/fr-APT-COM4)



ACCESSOIRES

Kit d'alarme

Le logiciel Alarm-Center permet une surveillance indépendamment de APT-COM™ 4 (par ex. depuis un autre ordinateur). Le logiciel Alarm Center surveille les dépassements de tolérance des différents paramètres d'appareils lors de l'enregistrement et de la surveillance de la communication entre l'APT-COM™ 4 et les appareils connectés.

Le matériel Alarm Kit permet de transmettre les messages d'alarme envoyés par le logiciel Alarm Center aux systèmes d'alarme du client.

APT-COM™ 4

**BON À SAVOIR**

Découvrez ici les points forts d'APT-COM™ 4 :

Vidéo : > go2binder.com/fr-APT-COM4

Options & accessoires

Nous offrons à nos clients un vaste choix d'options et d'accessoires divers pour toutes les chambres thermiques, climatiques et de simulation environnementale BINDER. Toutes les options et tous les accessoires compatibles avec chaque appareil figurent sur notre site Internet www.binder-world.com



BON À SAVOIR

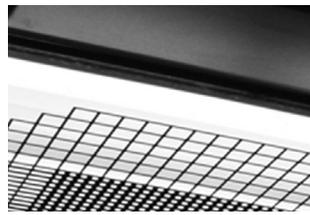
Vous trouverez notre offre complète d'options et d'accessoires à l'adresse : go2binder.com/fr-options



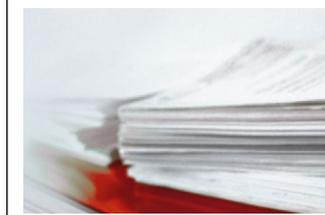
Le complément idéal pour l'enceinte BINDER



Passages de câble
Différentes positions et tailles



Tubes fluorescents pour cassettes
d'éclairage



Dossier de qualification pour
validations



Différentes clayettes

Système de traitement de l'eau
PURE AQUA Service



Interfaces



Services

Les performances exceptionnelles des chambres de simulation BINDER découlent non seulement de nos technologies innovantes made in Germany, mais aussi de notre offre de services de premier ordre. BINDER se tient à la disposition de ses clients dans le monde entier pour leur fournir des packages de services tels que la maintenance, le calibrage ou la qualification des appareils ainsi que pour répondre à leurs demandes de pièces de rechange. Ces packages peuvent être utilisés dans le cadre d'un contrat de maintenance très économique et confortable ou de manière individuelle.



BON À SAVOIR

Vous trouverez plus d'informations à l'adresse :
> go2binder.com/fr-service



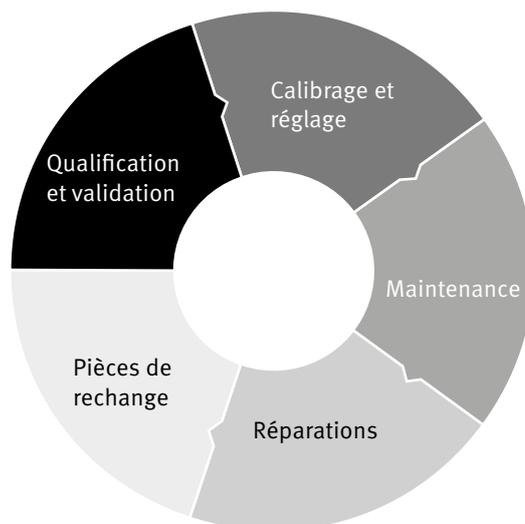
Services

Un atout supplémentaire pour les chambres de simulation BINDER

Dans le quotidien des laboratoires, les appareils BINDER offrent des avantages évidents. Leurs performances exceptionnelles découlent non seulement de nos technologies innovantes made in Germany, mais aussi de notre service sur mesure.

Les packages complets de services sont à la disposition de nos clients dans le monde entier, et peuvent être utilisés dans le cadre d'un contrat de service après-vente très économique et confortable ou de manière individuelle.

Notre gamme de services



Contrats de service après-vente

Un entretien régulier pour une performance maximale

Durables, les chambres de simulation BINDER garantissent dès le départ une productivité et une disponibilité élevées constantes. L'inspection et la maintenance préventives garantissent en outre des capacités maximales pendant toute la durée de vie des appareils.

Un contrat de service après-vente vous apporte encore plus de sécurité et convainc par des avantages particuliers :

- Productivité maximale
- Sécurité de planification : un contrôle complet à dates fixes
- Calibrage et réglage des appareils BINDER
- Remise sur les pièces de rechange d'origine BINDER
- Mise à jour des logiciels (APT-COM™)
- Réalisation par du personnel qualifié et autorisé
- Garantie prolongée
- Taux de facturation réduit par un technicien de SAV
- Maintenance annuelle à prix fixe pendant 3 ans

Formations & séminaires

Savoir-faire et formation – La connaissance confère une longueur d'avance

En complément de sa gamme de produits de pointe, BINDER propose un programme de formation qui s'adresse tant aux utilisateurs qu'aux membres du service après-vente et à nos partenaires de service.

Des experts BINDER jouissant d'une solide expérience assurent les formations et offrent aux participants un accès exclusif à des sujets techniques d'actualité relatifs à notre gamme d'appareils.

BINDER INDIVIDUAL

BINDER INDIVIDUAL se base sur les chambres de simulation BINDER made in Germany et toujours fournies avec la même qualité élevée.

À l'usine de Tuttlingen, notre service BINDER INDIVIDUAL concrétise vos souhaits particuliers. Qu'il s'agisse d'un boîtier en acier inoxydable, d'un passage de câble spécial, de la régulation de l'O₂ ou de bien d'autres choses : nous créons votre solution personnalisée en nous basant sur un produit de série éprouvé. Votre solution est conçue par nos experts, fabriquée en appareil unique ou en petite série.



BINDER INDIVIDUAL

Des options individuelles pour votre chambre de simulation

Bien que la gamme de produits BINDER regroupe les produits et les options d'équipement les plus divers, il est parfois impossible de répondre entièrement aux souhaits ultra-spécifiques d'un client avec un appareil de série. Nous pouvons toutefois l'adapter à un profil d'exigences particulier. Nos appareils BINDER INDIVIDUAL se basent sur les chambres de simulation BINDER made in Germany et toujours fournies avec la même qualité élevée.

À l'usine de Tuttlingen, notre service BINDER INDIVIDUAL concrétise tous les souhaits particuliers. Qu'il s'agisse d'un boîtier en acier inoxydable, d'un passage de câble spécial, de la régulation de l'O₂ ou de bien d'autres choses : nous créons une solution parfaitement personnalisée en nous basant sur un produit de série éprouvé. Votre solution est conçue par nos experts, fabriquée en appareil unique ou en petite série, testée, certifiée et fournie avec une garantie fonctionnelle intégrale ainsi qu'une garantie générale.

Appareil de série BINDER

Les produits fabriqués en série garantissent une qualité supérieure.



Produit de série Étuve de chauffage



Appareil de série BINDER & équipement de série optionnel

Les produits de série peuvent être optimisés pour les profils d'exigence courants avec les accessoires et les options d'équipement.



Étuve de chauffage avec sonde Pt 100 et hublot en option



BINDER INDIVIDUAL

Des extensions et compléments personnalisés pour les appareils de série permettent de créer une solution personnalisée hautement spécialisée.



Étuve de chauffage avec boîtier en acier inoxydable

Made in Germany

Des avantages sur toute la ligne

- **ÉCONOMIE DE TEMPS** – les solutions personnalisées se basent sur des appareils de série BINDER disponibles en stock
- **ÉCONOMIE** – les conseils, les calculs et la suggestion d'une solution sont gratuits
- **INNOVATION** – solution intégrée grâce aux conseils techniques individuels
- **POUVOIR DE CONVICTION** g les demandes individuelles sont mises en œuvre simplement et à peu de frais
- **FIABILITÉ** – grâce à la qualité supérieure BINDER made in Germany
- **SÉRÉNITÉ** – garantie intégrale sur l'appareil, y compris toutes les extensions
- **RAPIDITÉ** – livraison de l'appareil env. 4 à 8 semaines après la commande



BON À SAVOIR

Vous trouverez plus d'informations sur BINDER INDIVIDUAL à l'adresse > go2binder.com/fr-BINDER-INDIVIDUAL



Gamme de produits

Étuves à CO₂

Étuves bactériologiques standard

Étuves réfrigérées bactériologiques

Chambres de croissance

Congélateurs très basse température

Étuves de séchage et de chauffage

Étuves de séchage sécurisées

Étuves de séchage sous vide

Chambres climatiques à conditions constantes

Chambres d'essais climatiques

Multi Management Software



Ne manquez aucune nouveauté produit -
Restez informés grâce à notre newsletter BINDER

S'inscrire maintenant

go2binder.com/fr-inscription-a-la-newsletter



Best conditions for your success

BINDER GmbH
Tuttlingen, Allemagne

Tél +49 7462 2005 0
Fax +49 7462 2005 100
info@binder-world.com

www.binder-world.com

BINDER Asia Pacific (Hong Kong) Ltd.
Kowloon, Hong Kong Chine

Tél +852 39070500
Fax +852 39070507
asia@binder-world.com

BINDER Environmental Testing Equipment
(Shanghai) Co., Ltd.
Shanghai, Chine

Tél +86 21 685 808 25
Fax +86 21 685 808 29
china@binder-world.com

Representative Office for CIS
Moscou, Russie

Tél +7 495 988 15 16
Fax +7 495 988 15 17
russia@binder-world.com

BINDER Inc.
Bohemia, NY, USA

Tél +1 631 224 4340
Fax +1 631 224 4354
usa@binder-world.com

One
stop.
One
shop.



HUBERLAB.

committed to science

HUBERLAB. AG
Industriestrasse 123
4147 Aesch

T +41 61 717 99 77
F +41 61 711 93 42
info@huberlab.ch
www.huberlab.ch